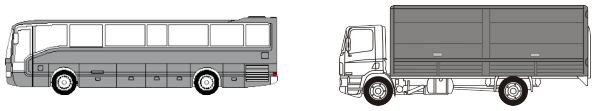
283-1870

283-1870 Variante en 3 étapes

A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



autobus, véhicule de lutte contre l'incendie, remorques (aluminium), bennes, véhicules de chargement en vrac (aluminium)

Caractéristiques :

- bel aspect et tendu sous le pistolet
- convient aux grandes surfaces
- séchage rapide
- excellente protection contre la corrosion
- peut être teinté avec max. 3% 568-408
- système en 3 étapes avec par exemple 284-45 ou 284-90

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
La surface métallique prétraitée doit être recouverte le jour même pour éviter une nouvelle oxydation.

Supports d'application

●● = Very well
● = well
❍ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●	●●	●	❍				❍	❍			❍	❍

Rendement 196 m²/l pour 1 µm

Extrait sec ~34% (PAE~23%)

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c III)(780)729: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c III) est au maximum de 780 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 729 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

283-1870

283-1870 Variante en 3 étapes

A brand of BASF –
We create chemistry

Proportions de mélange	2 : 1 + 10 - 20% en volume
Durcisseur	352-235, P-H-120
Diluant	352-320, -330
Viscosité d'application 20°C	DIN 4: 22-26 s
Durée de vie à 20°C	8 h

Utilisation:	**Pistolet gravité homologué**	**Pistolet gravité HVLP**	**Pistolet à succion**	**Airless/ Airmix (ESTA)**	**Pressure pot dbl.-pump**
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4-1,8	1,5	1,6	0,23	1-1,1
Nombre de couches	1.5-2*	1.5-2*	1.5-2*	1.5-2*	1.5-2*
Evaporation 20°C	jusqu'à être mat	jusqu'à être mat	jusqu'à être mat	jusqu'à être mat	jusqu'à être mat
Epaisseur de film sec:	15-20*				

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c III)(780)729: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c III) est au maximum de 780 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 729 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

283-1870

283-1870 Variante en 3 étapes

A brand of BASF –
We create chemistry

Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	30 min	8 h				
Temp. support 60°C	10 min					

Remarques	Ne pas recouvrir le 283-1870 directement avec des produits polyester ou epoxy, 68 RAL 9006, la Ligne 90 CV PLUS ou la Ligne 55. * 1,5 - 2 couchess (15-20µm) pour un système en 3 étapes avec 284-45 ou 284-90. Appliquer l'apprêt sur le 283-1870 dans la journée (8 heures). P-H-120 uniquement recommandé pour des réparations et de petites pièces. Ne pas utiliser sur des pièces sablés. Sur aluminium anodisé et acier galvanisé à chaud, l'adhérence doit être testée au préalable.

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c III)(780)729: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c III) est au maximum de 780 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 729 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 11/2023