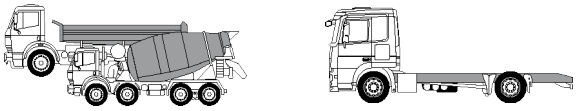
284-13

284-13 Alternative avec 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



application sur châssis, conteneurs, machines de construction (acier), pièces détachées en acier et acier galvanisé

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
Les chassis en aluminium doivent être apprêtés avec un apprêt approprié.
Utiliser le promoteur d'adhésion 284-10 après 8 h à 20°C ou séchage au four.

Supports d'application

●● = Very well
● = well
❍ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●				●●		●●		●	●	●●	●●	●	●●

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

284-13

284-13 Alternative avec 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry

Pre Mix	Pré-mélanger le 568-17 et le diluant en 1:1. Remplacer au maximum 50% du diluant utilisé par du 568-17.
Proportions de mélange	4 : 1 : 1 en Volume
Durcisseur	922-18 Pro, -16 Pro
Diluant	352-320, -330, -340, -310, 568-17
Viscosité d'application 20°C	DIN 4: 25 s
Durée de vie à 20°C	30 min

Utilisation:	**Pistolet gravité homologué**	**Pistolet gravité HVLP**	**Pistolet à succion**	**Airless/ Airmix (ESTA)**	**Pressure pot dbl.-pump**
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
Material pressure_Number					0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4	1,5	1,7		1-1,1
Nombre de couches	1,5	1,5	1,5		1,5
Evaporation 20°C	sans	sans	sans		sans
Epaisseur de film sec:	40-60 µm				

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

284-13

284-13 Alternative avec 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry

Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	30 min	8 h	30 min	30 min	30 min	

Remarques	Pour flexibiliser le produit, voir l'alternative avec l'additif flexibilisant P-A-912. Peut être recouvert avec les couches de finition PL des lignes 68, 58, 55. Pour la mise à la teinte, voir l'alternative avec le CV Primer Tinting Paste 568-408. Rapport du mélange 5:1:1 voir alternative pour les supports grenaillés. Sur l'acier galvanisé à chaud, l'adhérence doit être testée au préalable. La surface à peindre ne doit pas dépasser 3 m².

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 07/2023