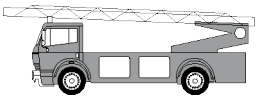
284-90

284-90 Alternative avec P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



autobus, véhicules de lutte contre l'incendie, bennes, véhicules de chargement en vrac

Caractéristiques :

- 284-90 de couleur blanche (greyshade 08)
- teintable
- peut être utilisé sur de nombreux supports
- très bon aspect et tendu sous le pistolet
- très bonne protection contre la corrosion
- multi-usage
- peut être recouvert des finitions Glasurit Ligne 58, 68, 55

Remarques :

Convient pour la réparation des Poids Lourds et des pièces en aluminium qui les constituent. En raison du grand nombre d'alliages d'aluminium différents, il est préférable de réaliser des essais technologiques au préalable pour une mise en peinture sur de grandes surfaces de véhicules (par exemple les ridelles) ou lors de la définition de processus industriel. Sans ces essais, l'impression 283-6150 doit être utilisée avant l'application de l'impression-apprêt 284-90. Le substrat doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huiles et de graisses. La surface métallique prétraitée doit être revêtue le même jour pour éviter une nouvelle oxydation.

Supports d'application

●● = Very well
● = well
❍ = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●	●	●	●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c I)(540)480: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 480 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 05/2023

284-90

284-90 Alternative avec P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry

Pre Mix	Pour flexibiliser le produit, le mélanger en 4:1 en volume avec le P-A-912 Additif flexibilisant avant l'ajout du durcisseur.
Proportions de mélange	3:1+10-30% by volume
Durcisseur	922-180 Pro
Diluant	352-320, -330
Viscosité d'application 20°C	DIN 4: 18-28 s
Durée de vie à 20°C	1,5 h

Utilisation:	**Pistolet gravité homologué**	**Pistolet gravité HVLP**	**Pistolet à succion**	**Airless/ Airmix (ESTA)**	**Pressure pot dbl.-pump**
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tension				50-80 kV	
Résistance électrique				1300-1600 Ω	
Nombre de couches	2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Evaporation 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Epaisseur de film sec:	50-70 µm				

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c I)(540)480: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 480 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

284-90

284-90 Alternative avec P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry

Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Remarques

2ème couche teintable avec maximum 10% de la couche de finition L68.
Pour le teintage, voir la variante avec 568-408.
Sur l'acier galvanisé à chaud, l'adhérence doit être testée au préalable.
Proportions de mélange pour des surfaces lisses/plates (meilleur tendu sous le pistolet) 3:1 +30%, 2 couches de pulvérisation, taille de la buse 1.4 (RP).

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:
Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
2004/42/IIB (c I)(540)480: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 480 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 05/2023