

TECHNISCHE INFORMATION

1006-26 Glasurit UP-Spritzfüller
grau

S

Anwendung:



Alle Anwendungen

Eigenschaften:

- Hohes Füllvermögen
- Schnell trocknend
- Schnell schleifbar

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (b)(250)249: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 250 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 249 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkstäckierung	Altstäckierung
●			●		●●			●	●	●	●	●●	●●	●●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

CV 11

Ergiebigkeit

≈ 550 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 71 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

1006-26 Glasurit UP-Spritzfüller grau

S



Mischungsverhältnis 100 : 5 nach Volumen



Härter 948-22



Einstellzusatz max. 4% 352-50 (n. Gewicht)



Spritzviskosität
DIN 4 / 20° C

Potlife 20 °C

30 Min.

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5		2,5		
Materialdruck	bar	-		-		
Düsengröße	mm	2,5 - 3,0		2,5 - 3,0		
Spannung	kV	-		-		
Elekt. Widerstand	Ω	-		-		
Spritzgänge		3 - 8		3 - 8		
Zwischenablüßzeit	min.					
Schichtdicke	µm	> 200 max. 1000				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	3 - 4 Std.	3 - 4 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.

Hinweise



Mit Säureprimern grundierte oder mit Säure behandelte Flächen nicht mit 1006-26 überlackieren
Nur trocken schleifen! Verzinkter Stahl muss mit 283-6150 und 284 -13 (max. 30 - 40 µm) grundiert sein.
Bei Temperaturen unter 15°C oder um die Trocknung zu beschleunigen kann die Menge von 948-22 auf 7,5 Vol. % erhöht werden.
Kühl lagern. Lagerstabilität 8 Monate bei 20°C.