



TECHNISCHE INFORMATION

183-153

Glasurit Eintopfprimer
rotbraun

G

Anwendung:



Baustellenfahrzeuge (Stahl), Container

Eigenschaften:

- Schnell montagefest
- Schnell trocknend
- Schweißbar
- Temporärer Korrosionsschutz

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (c III)(780)702: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c III) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 702 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
●●	●●												●	●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

Ergiebigkeit

≈ 116 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 30 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

183-153 Glasurit Eintopfprimer rotbraun

G



Mischungsverhältnis 4 : 1 nach Volumen



Härter



Einstellzusatz

352-50, kurz 15 - 20°C
352-50, kurz 20 - 25°C
352-91 CV, normal 25 - 30°C



Spritzviskosität
DIN 4 / 20° C

22 - 25 s. DIN 4

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubendruck	bar	2,5	2,0	2,5		2,5
Materialdruck	bar	-	-	-		0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7		1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-		-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-		-
Spritzgänge		2	2	2		1 - 2
Zwischenablüßzeit	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15		10 - 15
Schichtdicke	µm	20 - 25				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp. 20°C 10 Min. 8 Std.
Objekttemp. 60°C

Hinweise



Das Material ist streichfähig eingestellt.
Der Eintopfprimer ist nicht direkt mit Polyester und Decklack überarbeitbar.
Als Füller können CV PUR Grundfüller / Füller eingesetzt werden.
183-153 ist sehr gut schweißbar.
Auf Feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.