



TECHNISCHE INFORMATION

284-13

Glaserit 2K-CV-Chassisfüller
beige-grau

GF

Anwendung:



Chassis Neubau, Container, Baustellenfahrzeuge (Stahl), Stahl und verzinkte Anbauteile

Eigenschaften:

- Auf allen Glasurit CV Grundierungen einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Chromat frei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Gute Strahlnarbenabdeckung
- Guter Decklackstand
- Sehr gute Verarbeitungssicherheit
- Abtönbar

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (c I)(540)520: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 520 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxieretes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
●●	●				●●		●●		●	●	●●	●●	●	●●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.
Aluminium-Chassis müssen entsprechend grundiert sein.



Lackaufbau

CV 4, CV 11, CV Race 1

Ergiebigkeit

≈ 404 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 68 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

284-13 Glasurit 2K-CV-Chassisfüller beige-grau

GF



Mischungsverhältnis 4 : 1 : 1 nach Volumen



Härter 922-18 PRO oder 922-16 PRO



Einstellzusatz 352-216, lang 15 - 20°C
352-345, sehr lang 20 - 25°C
352-370, extra lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 25 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 Std.
DIN 4 / 20° C

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,6 - 1,8	1,5 - 1,7	1,5 - 1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV				50 - 80	
Elekt. Widerstand	Ω				300 - 500	
Spritzgänge		2	2	2	1 - 2	2
Zwischenablüfzeit	Min.	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	µm	60 - 70				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	60 Min.	72* Std.	2 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.		30 Min.	30 Min.	30 Min.	45 Min.

Hinweise



2 ter Spritzgang max. 10 % mit Decklack 68 einfärbbar.
 Softface-Zusatz 522-111 vor der Härterzugabe. Mischungsverhältnis 4 : 1.
 Überlackierbar mit den CV-Decklacken 68-, 58-, 55 + 90 Reihe.
 Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste 568-408!
 Mischungsverhältnis 5:1:1 nach Vol. = höhere Viskosität, z. B. für grob gestrahlte Untergründe.
 Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.
 * R 55 und R 90 muß am gleichen Arbeitstag aufgebracht werden
 Bei UP-Spritzfüller (siehe CV 11) 1 vollen Spritzgang ~30 – 40µm applizieren.