



TECHNISCHE INFORMATION

284-45 Glasurit CV-Füller, weiß

F

Anwendung:



Busse, Kunststofflackierung, Fahrerhaus Umlackierung, Kofferverfahrzeuge, Tagesleuchtfarben

Eigenschaften:

- Auf allen Glasurit CV Grundierungen einsetzbar
- Auf allen Glasurit CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Gute Haftung zu diversen Kunststoffen
- Guter Decklackstand
- Guter Verlauf
- Untergrund für Tagesleuchtfarben und 2 Step Farbtöne
- Abtönbar / Farbton ~ RAL 9010 / Graustufe L 08

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (c I)(540)530: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 530 g/l.**

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
					●●	●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

CV 3, CV 5, CV 8, CV 10, CV 14, CV Race 4

Ergiebigkeit

≈ 408 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 73 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

284-45 Glasurit CV-Füller, weiß

F



Mischungsverhältnis 2 : 1 + 10 - 30% nach Volumen



Härter 922-180 PRO



Einstellzusatz 352-216, lang 15 - 20°C
352-345, sehr lang 20 - 25°C
352-345, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 17 - 21 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 Std.
DIN 4 / 20° C

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäuberdruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4 - 1,6	1,5	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Spritzgänge		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Zwischenablüfzeit	Min.	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	µm	50 - 70				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp. 20°C 60 Min. 72 Std. 2 Std. 16 Std. 16 Std. 16 Std.

Objekttemp. 60°C 30 Min. 30 Min. 30 Min. 30 Min. 30 Min. 45 Min.

Hinweise



Füller mit max. 10 % Decklack 68 einfärbbar. Sofface-Zusatz 522-111 vor der Härterzugabe. Mischungsverhältnis 4 : 1.

Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste 568-408 und Tönposter!

Wenn geschliffen wird sollte die Mindestschichtdicke 80 µm (50 - 60 µm nach dem Schliff) betragen und das Objekt 45 Min. 60°C oder über Nacht getrocknet werden. Durchschliffstellen müssen mit einer geeigneten Grundierung isoliert werden.

Mischungsverhältnis 2 : 1 + 30% für den Einsatz als Haftvermittler auf Kunststoff oder Altlackierung (20 - 30 µm)

Beim Einsatz als Kunststoffgrundierung bitte die Tabelle im Abschnitt D und das Verfahren CV 5 beachten.

* Bei Bedarf kann 284-45 bis 150 µm aufgetragen werden (3 - 4 Spritzgänge).