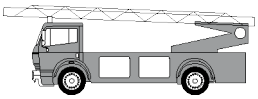
Technische Information

284-90

284-90 Variante mit 568-408

A brand of BASF –
We create chemistry

Anwendungsbereich:



Kofferfahrzeuge, Busse, Fahrerhaus, Feuerwehrfahrzeuge

Eigenschaften:

- 284-90 Weiß (Graustufe 08)
- Abtönbar
- Auf vielen Untergründen einsetzbar
- Sehr guter Decklackstand und Verlauf Sehr guter Korrosionsschutz
- Universell einsetzbar
- Überlackierbar mit Glasurit Decklack Reihen 58, 68
- Wässrige Basislacke (z. B. R90 CV PLUS) siehe Hinweise*

Hinweis:

Geeignet für die Nutzfahrzeugreparatur und Anbauteile aus Aluminium. Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen
Aluminiumlegierungen muss die großflächige (z. B. Bordwände) oder seriennahe Beschichtung von Fahrzeugen im Vorfeld technologisch abgeprüft werden, ohne gesonderte Prüfung muss der Wash-Primer 283-6150 vorab eingesetzt werden. Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. Die vorbehandelte metallische Fläche muss am gleichen Tag beschichtet werden um eine erneute Oxidation zu verhindern.

Untergründe

●● = sehr gut geeignet
● = gut geeignet
❍ = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Pulver	Coil-coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altlackierung
●●	●●	●●	●	●	●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Sicherheitshinweis:
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
2004/42/IIB (c I)(540)480: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 480 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

284-90

284-90 Variante mit 568-408

A brand of BASF –
We create chemistry

Vormischung	max. 10% 568-408 nach Volumen
Mischungsverhältnis	3:1+10-30% nach Volumen
Härter	922-180 Pro
Verdünnung	352-320, -330
Spritzviskosität 20°C	DIN 4: 18-28 s
Potlife bei 20°C	1,5 h

Anwendungsbereich:	**Compliant-Fließbecher**		**Saugbecher**	**Airless/ Airmix**	**Druckkessel/ Membranp.**
Spritzdruck	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Materialdruck				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Düsengröße	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Spannung				50-80 kV	
Elekt. Widerstand				1300-1600 Ω	
Spritzgänge	2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Ablüftzeit bei 20 °C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Schichtdicke:	50-70 µm				

Sicherheitshinweis:
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
2004/42/IIB (c I)(540)480: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 480 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

284-90

284-90 Variante mit 568-408

A brand of BASF –
We create chemistry

Trocknung	Überspritzbarkeit		Klebefrei	Abklebefest	Montagefest	Schleifbarkeit
	Min.	Max.				
Objekttemp. 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Objekttemp. 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Abschließender Hinweis	* 284-90 muss bei Überlackierung mit wässrigen Basislacken 3:1:1 mit 922-280 PRO und 352-xxx eingestellt und verarbeitet werden (gilt nur für Deutschland!). 2ter Spritzgang max. 10 % mit Reihe 68 einfärbbar. Flex Additiv Zugabe siehe Variante mit P-A-912. Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden. Mischungsverhältnis für glatte/ flache Oberflächen (bester Verlauf) 3:1 + 30%, 2 Spritzgänge, Düsengröße 1.4 (RP).

Bitte beachten Sie: Bei der Autoreparaturlackierung sind neben den in diesem Dokument enthaltenen Verarbeitungshinweisen immer Reparaturanweisungen der Fahrzeughersteller, insbesondere zur verbauten Sensorik, zu beachten.

Sicherheitshinweis:
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
2004/42/IIB (c I)(540)480: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 480 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany 05/2023