



TECHNISCHE INFORMATION

568-17 Glasurit CV-Mehrfarbenzusatz
farblos

Z

Anwendung:



Fahrerhaus Reparatur, Kofferverfahrzeuge, Busse Reparatur, Beschriftung

Eigenschaften:

- Guter Verlauf
- Schnell montagefest
- Schnell trocknend für die Mehrfarbenlackierung in der Reihe 68

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel $< 0,1 \mu\text{m}$ enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

CV 9, CV Race 1, CV Race 2, CV Race 3, CV Race 4

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

568-17 Glasurit CV-Mehrfarbenzusatz farblos

Z



Mischungsverhältnis 4 : 1 : 1 nach Volumen



Härter 922-138 oder 922-136



Einstellzusatz 568-17



**Spritzviskosität
DIN 4 / 20° C**

18-21 s. DIN 4

Potlife 20 °C

30`Min.

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	-	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	-	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4	1,5	1,7	-	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	-	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	-	-
Spritzgänge		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
Zwischenablüßzeit	Min.	ohne	ohne	ohne		ohne
Schichtdicke	µm	40 - 60				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	120 Min.	120 Min.	120 Min.	120 Min.
Objekttemp.	60°C				

Hinweise



Zum Abdecken einseitig geleimtes Papier verwenden.
Verarbeitung siehe Lackierverfahren.

Nach 8 Std. 20°C oder Ofentrocknung muss der Haftvermittler 285-0CV eingesetzt werden.
568-17 kann auch in 924-68 sowie in Grundmaterialien 284-13, -30 und -45. eingesetzt werden, dabei wird allerdings der Einstellzusatz nur zur Hälfte ersetzt (Vormischung 568-17 mit Einstellzusatz 1 : 1). Nicht in 284-90 einsetzen.