

TECHNISCHE INFORMATION

568-M 124 Glasurit CV-Mischlack matt

Z

Anwendung:



Alle Anwendungen, bei denen ein reduzierter Glanzgrad erforderlich ist

Eigenschaften:

- Auf allen Glasurit CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Gute Mattierwirkung
- Hohe UV-Stabilität
- Guter Verlauf
- Alle Glanzgrade können erzielt werden
- Glanzgrad über Color Online / Profit Manager einstellbar

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
								●●						

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

In allen Decklacken einsetzbar

Ergiebigkeit

≈ 404 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 31 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

568-M 124 Glasurit CV-Mischlack matt

Z



Vormischung
AD 68 mit 568-M 124

Decklack 68 u. 568-M 124 CV-Mischlack matt 5 : 1 Vol.
Mischlack M135 durch 568-M 124 ersetzt
Mischlack M135 durch 568-M 124 ersetzt und
anschließend 5 : 1 mit 568-M 124 angerührt

= Glanz 75 - 85 E / 60 °

= Glanz 70 - 85 E / 60 °

= Glanz 50 - 65 E / 60 °



Mischungsverhältnis 5 : 1 : 1 nach Volumen



Härter 922-139, 922-138 oder 922-136



Einstellzusatz

352-91 CV, normal

15 - 20°C

352-216, lang

20 - 25°C

352-345, sehr lang

25 - 30°C



Spritzviskosität
DIN 4 / 20°C

18 - 22 s. DIN 4

Potlife 20°C

2 Std.

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 180	0,8-1,5
Düsengröße	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0-1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spritzgänge		2	2	2	2	2
Zwischenablüfzeit	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	40 - 60				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



5 : 1 (maximale Menge) mit AD 68 ergibt einen Glanz von ca 75 - 85% 60°

Matter Mischlack mit Rührer oder. Rüttler einrühren!

Achtung: die verschiedenen Decklackhärter beeinflussen den Glanzgrad, die angegebenen Glanzgrad-Werte beziehen sich auf Trocknung M124 mit 922-139.

Mit Härter und Einstellzusatz 5 : 1 : 1 nach Messstab einstellen

568-M 124 ist nur im Decklack 68 einsetzbar.

Für weitere Glanzreduzierungen siehe Handbuch, Block D Tabellen

Nach dem ersten Spritzgang 10 - 15 Minuten Ablüfzeit, nach dem zweiten Spritzgang vor Ofentrocknung matt abziehen lassen.