



TECHNISCHE INFORMATION

801-704 Glasurit CV-Grundfüller EP, Chromat frei, hellgrau

GF

Anwendung:



Baustellenfahrzeuge (Stahl), Kofferrfahrzeuge, Busse Reparatur

Eigenschaften:

- Einfärbbar
- Chromat frei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Guter Decklackstand
- Guter Verlauf

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIB (c I)(540)520: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 520 g/l.**

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●	Verzinkter Stahl	●	Edelstahl	●	Aluminium		Eloxiertes Aluminium		Gfk / SMC	●●	PP-EPDM		Glasurit CV - Grundierungen		Glasurit CV - Grundfüller / Füller		Pulver	●●	Coil-Coating	●●	Plywood	●●	Holz	●●	Werkslackierung	●	Altlackierung	●
-------	---	------------------	---	-----------	---	-----------	--	----------------------	--	-----------	----	---------	--	-----------------------------	--	------------------------------------	--	--------	----	--------------	----	---------	----	------	----	-----------------	---	---------------	---

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

CV 13

Ergiebigkeit

≈ 425 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 73 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

801-704 Glasurit CV-Grundfüller EP,
Chromat frei, hellgau

GF



Mischungsverhältnis 4 : 1 : 1 nach Volumen



Härter 965-53



Einstellzusatz 352-216, lang 15 - 20°C
352-216, lang 20 - 25°C
352-345, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 8 Std.
DIN 4 / 20° C

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	600 - 900	-
Spritzgänge		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
Zwischenablüßzeit	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	50 - 60				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	60 Min.	72 Std.	3 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.		30 Min.	30 Min.	30 Min.	60 Min.

Hinweise



Mindestverarbeitungs- und Trocknungstemperatur +12 °C.

Schleifbar nach 16 Std. oder 60 min 60 °C.

Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste 568-408!

Vor dem Auftrag von Polyester Materialien muß eine Trocknung von mindestens 45 Min. 60°C eingehalten werden.

Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.

Nicht den Einstellzusatz 352-91 / 91 CV verwenden.