



TECHNISCHE INFORMATION

801-705 Glasurit CV-HS-Grundfüller EP hellgrau

GF

Anwendung:



Busse, Feuerwehrfahrzeuge, Koffer-/ Silofahrzeuge, Kofferfahrzeuge (Aluminium)

Eigenschaften:

- Auf allen metallischen Untergründen einsetzbar
- Sehr guter Verlauf
- Hohes Füllvermögen
- Universell einsetzbar
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hellgrau (L05), tönbar mit 568-408
- Überlackierbar mit Glasurit Decklack Reihen 58, 68, 90 CV und 55 *

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

2004/42/IIB (c I)(540)460: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 455 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	●●	Verzinkter Stahl	●●	Edestahl	●●	Aluminium **	●●	Eloxiertes Aluminium **	●	Gfk / SMC	●●	PP-EPDM		Glasurit CV - Grundierungen		Glasurit CV - Grundfüller / Füller		Pulver	●●	Coil-Coating	●●	Plywood	●●	Holz	●●	Werklackierung	●	Altlackierung	●
-------	----	------------------	----	----------	----	--------------	----	-------------------------	---	-----------	----	---------	--	-----------------------------	--	------------------------------------	--	--------	----	--------------	----	---------	----	------	----	----------------	---	---------------	---

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

* 801-705 muss mind. 1h bei 20°C ablüften bevor mit Reihe 90 CV oder 55 überlackiert werden kann. **Aufgrund der Vielfalt der Metallegierungen und Herstellungsverfahren wird empfohlen, eine Haftfestigkeitsprüfung im Vorfeld durchzuführen. Siehe Handbuch ab Block A4 Vorbehandlung.



Lackaufbau

Ergiebigkeit

≈ 477 m² / l / 1µm

Festkörper

~78% bzw. 66% gemischt (+/- 2%)

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

801-705 Glasurit CV-HS-Grundfüller EP hellgrau

GF



Mischungsverhältnis 4 : 1 : 1 nach Volumen



Härter 965-55



Einstellzusatz 352-91 CV, normal 15 - 20°C
352-216, lang 20 - 25°C
352-345, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 18 - 22 Sek. DIN 4 **Potlife 20 °C** 8 Std.
DIN 4 / 20° C

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäuberdruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-			120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4 - 1,6	1,5	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	kV				50 - 80	
Elekt. Widerstand	Ω				600 - 900	
Spritzgänge		1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2
Zwischenablüfzeit	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	50 - 70				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

Min. Max.

Objekttemp.	20°C	60 Min.	72 Std.	3 Std.	16 Std.	16 Std.	Siehe Hinweise
Objekttemp.	60°C	30 Min.		30 Min.	30 Min.	30 Min.	45 Min. - 1 Std.

Hinweise



Mindestverarbeitungs- und Trocknungstemperatur +12 °C (zum Überlackieren mit Reihe 90 CV oder 55 mind. 1 Std. bei 20°C ablüften). Den ersten Spritzgang verhalten/ geschlossen vorlackieren ; den zweiten Spritzgang nach Ablüfzeit auf Verlauf lackieren. Bei gestrahlten Substraten/ Untergründen muss die Rautiefe beachtet werden (Strahlnarbe abdecken!). 801-705 muss aufgrund des sehr guten Verlaufs nicht geschliffen werden. Falls Schleifarbeiten erforderlich: 45 Min. - 1 Std. bei 60°C Objekttemperatur oder Trocknung über Nacht (Minimum 18°C Raumtemperatur). Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste 568-408 und NFZ Handbuch Block D 8. Vor dem Auftrag von Polyester Materialien muss für 801-705 eine Trocknung von mindestens 45 Min. 60°C eingehalten werden (Objekttemperatur). Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.