



TECHNISCHE INFORMATION

839-15 Glasurit CV-Ziehspachtel graubeige

S

Anwendung:



Alle Anwendungen

Eigenschaften:

- Schnell schleifbar
- Hohes Füllvermögen
- Hochelastische Einstellung für Schweißnähte

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (b)(250)180: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 250 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 180 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altlackierung
●●			●●		●			●	●	●	●	●●	●	●

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

Ergiebigkeit

Festkörper

98 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

839-15 Glasurit CV-Ziehspachtel
graubeige

S



Mischungsverhältnis 100 : 3



Härter 948-36



Einstellzusatz



Spritzviskosität
DIN 4 / 20° C

Potlife 20 °C

4 Min.



Trocknung



Überspritz-
barkeit

min. max.



Klebefrei



Abklebefest



Montage-
fest



Schleifbar-
keit

Objekttemp. 20°C

30 Min.

Objekttemp. 60°C

Hinweise



Schleifbar nach 30 Min.

Hochelastische Einstellung, z. B. für Schweißnähte an Tankwagen.

Auf Zink muss vor dem Spachteln CV Grundfüller EP 801-704 (30 - 40 µm, 30 Min. 60°C) oder CV-Grundfüller 284-13 (20 - 25 µm, 20 Min. 60°C) als Haftvermittler aufgetragen werden.

Nicht auf Aktivgrund / Washprimer oder säurevorbehandelten Flächen einsetzen!