



# TECHNISCHE INFORMATION

## 90 CV

## Glaserit Zweischicht Decklack

### 90 CV Metallic, UNI

# D

#### Anwendung:



Busse, Fahrerhaus Umlackierung, Koffer -/ Silofahrzeuge, Busse Reparatur

#### Eigenschaften:

- Guter Verlauf
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Hohe UV-Stabilität
- Hohes Deckvermögen
- Sehr gute Verarbeitungssicherheit
- Auf Glasurit CV-Grundfüller / Füller (EP & PUR) einsetzbar

#### Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

**2004/42/IIIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l.

**Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**

#### Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altlackierung
								●●						

#### Anmerkungen:

Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt.

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

CV 9

Ergiebigkeit

≈ 130 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Festkörper

≈ 15 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



# TECHNISCHE INFORMATION

## 90 CV

## Glasureit Zweischicht Decklack

# D

### 90 CV Metallic, UNI



**Mischungsverhältnis** 2 : 1 nach Volumen



**Härter**



**Einstellzusatz** 93-E3 CV



**Spritzviskosität**  
DIN 4 / 20° C

20 - 30 s. DIN 4

Potlife 20 °C

8 Std.

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar		2,0			2,5
Materialdruck	bar	-	-			0,8 - 1,5
Düsengröße	mm		1,5			0,8 - 1,1
Spannung	kV					
Elekt. Widerstand	Ω					
Spritzgänge			2 + ½			2 + ½
Zwischenablüfzeit	Min.		bis matt			bis matt
Schichtdicke	µm		10 - 15			



**Trocknung**



**Überspritzbarkeit**



**Klebefrei**



**Abklebefest**



**Montagefest**



**Schleifbarkeit**

min. max.

**Objekttemp.** 20°C 30 Min. 8 Std.

**Objekttemp.** 60°C 15 Min.

**Hinweise**



Geschliffene Untergründe mit 700-1 nachreinigen.  
 1 Spritzgang verhalten vorspritzen, matt ablüften lassen, anschließend mit 1 satten Spritzgang fertig spritzen, matt ablüften lassen, ½ Spritzgang zur Effektangleichung (mindestens 50 cm Abstand zum Objekt).  
 Bei Bedarf die Viskosität nachträglich mit Glasurit 90-VE Wasser reduzieren.  
 Einzelheiten siehe Lackierverfahren CV 9 .