



TECHNISCHE INFORMATION

924-168

Glasureit HS-CV-Bus-Klarlack

K

Anwendung:



Metallic-Lackierung, Decklack Reihe 90, Bus-Reparatur, Busse

Eigenschaften:

- Auf großen Flächen einsetzbar
- Guter Verlauf
- Hohe UV-Stabilität
- Sehr hoher Glanz

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel $< 0,1 \mu\text{m}$ enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (d)(420)419: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.



Lackaufbau

Ergiebigkeit

$\approx 417 \text{ m}^2 / \text{l} / 1 \mu\text{m}$

Festkörper

$\approx 61 \%$

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

924-168 Glasurit HS-CV-Bus-Klarlack

K



Mischungsverhältnis 3 : 1 : 1 nach Volumen



Härter 922-139, 922-138 oder 922-136



Einstellzusatz 352-345, extra lang



Spritzviskosität 18 - 20 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 1,5 Std.
DIN 4 / 20° C

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5		2,5
Materialdruck	bar	-	-	-		0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,2 - 1,4	1,3 - 1,5	1,7		1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-		50 - 80
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-		600 - 1500
Spritzgänge		2	2	2		2
Zwischenablüßzeit	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15		10 - 15
Schichtdicke	µm	40 - 60				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	16 Std.	2 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



1 Spritzgang verhalten spritzen, den 2. Spritzgang satt auf Verlauf aufspritzen. Bis 16 Stunden Lufttrocknung mit sich selbst überlackierbar, nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muß der Haftvermittler 285-0 CV vorgespitzt werden.