

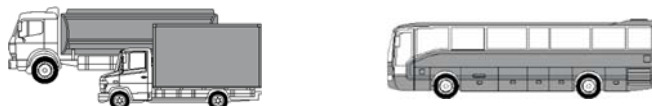


TECHNISCHE INFORMATION

AD 68- Glasurit HS-2K-CV-Decklack Glänzend

D

Anwendung



Alle Anwendungen

Eigenschaften:

- Auf allen Glasurit CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Sehr guter Verlauf und Decklackstand
- Hohe UV-Stabilität
- Schnell trocknend
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohes Deckvermögen

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
								●●					○	○

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.
 Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt.
 Bester Decklackstand in Kombination mit Härter 922-139 lang Premium.



Lackaufbau

Bei allen Aufbauten einsetzbar.

Ergiebigkeit

≈ 536 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 69 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

AD 68- Glasurit HS-2K-CV-Decklack Glänzend

D

	Mischungsverhältnis	4 : 1 : 1 nach Volumen		
	Härter	922-139 / 922-138 / 922-136		
	Einstellzusatz	352-91 CV, normal 352-216, lang 352-345, sehr lang	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C	
	Spritzviskosität DIN 4 / 20°C	18 - 22 s. DIN 4	Potlife 20 °C	1 - 2 Std.

Verarbeitung		Compliant - Fließbecher	HVLP - Pistole	Saugbecher	Airless/ Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	--	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spritzgänge		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Zwischenablüßzeit	Min.	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	µm	40 - 60				

Trocknung		Überspritz- barkeit	Klebefrei	Abklebefest	Montage- fest	Schleifbar- keit
		min.	max.			
Objekttemp.	20°C	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



Applikation: 1 dünnen Klebegang vorspritzen und direkt fertig lackieren.
 Verarbeitungszeit beachten: ~ 45 Min. mit 922-136 / ~ 1h mit 922-138 und ~ 2h mit 922-139.
 Trocknung 30 Min. 60°C mit 922-138; 45 – 60 Min. bei 60°C mit 922-139.
 Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar.
 Nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler 285-0 CV vor der
 Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden.
 Bei Airless / Airmix 568-M 100 anstelle von 568-M 135 einsetzen.