

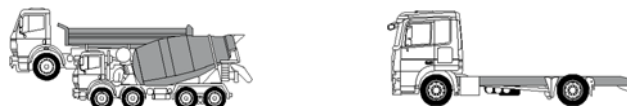


TECHNISCHE INFORMATION

AD 68 / 568 M 124 Glasurit HS-2K-CV-Decklack 568-M 124 CV-Mischlack matt

D

Anwendung:



Alle Anwendungen, bei denen ein reduzierter Glanzgrad erforderlich ist, Baustellenfahrzeuge (Stahl), Chassis Neubau, Chassis Umlackierung

Eigenschaften:

- Alle Glanzgrade können erzielt werden
- Auf allen Glasurit CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Guter Verlauf
- Hohe UV-Stabilität
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohes Deckvermögen

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (e)(840)830: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 830 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
								●●					○	○

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.
Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt.



Lackaufbau

Bei allen Aufbauten einsetzbar.

Ergiebigkeit

≈ 536 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 67 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

AD 68 / 568 M 124 Glasurit HS-2K-CV-Decklack

D

568-M 124 CV-Mischlack matt



Vormischung

Decklack 68 u. 568-M 124 CV-Mischlack matt 5 : 1 Vol.
 Mischlack M135 durch 568-M 124 ersetzt
 Mischlack M135 durch 568-M 124 ersetzt und
 anschließend 5 : 1 mit 568-M 124 angerührt

= Glanz 75-85 E / 60 °
 = Glanz 70-85 E / 60 °
 = Glanz 50-65 E / 60 °



Mischungsverhältnis

5 : 1 : 1 nach Volumen



Härter

922-139, 922-138 oder 922-136



Einstellzusatz

352-91 CV, normal 15 - 20°C
352-216, lang 20 - 25°C
 352-345, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität DIN 4 / 20° C

18 - 22 s. DIN 4

Potlife 20 °C

1,5 Std.

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubedruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spritzgänge		2	2	2	2	2
Zwischenablüßzeit	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Schichtdicke	µm	40 - 60				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp.	20°C	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



Applikation: Nach dem ersten Spritzgang 10 - 15 Ablüßzeit, nach dem zweiten Spritzgang vor Ofentrocknung matt abziehen lassen.

Achtung: die verschiedenen Decklackhärter beeinflussen den Glanzgrad, die angegebenen Glanzgrad-Werte beziehen sich auf Trocknung M124 mit 922-139.

Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar.

Nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler 285-0 CV vor der Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden. Für weitere Glanzreduzierungen siehe Handbuch, Block D Tabellen.

Aufgrund des reduzierten Glanzgrades nicht zum Beilackieren geeignet.