



Aluminium-Fahrzeuge CV 1

Anwendung: Lackierung von Fahrzeugen aus Aluminium

Untergründe: Aluminium, Anbauteile Stahl und verzinkte Stähle

Vorbehandlung

Reinigen - Schleifen - Reinigen (Siehe Technische Information A 4)

Spachtel

839-20 + 948-36 100 : 3 Schleifen P80 / P150

Grundfüller

283-1870

Zusatzl. : 352-235
Einstellz. : 352-216

} **2 : 1 + 10-20%**

Spritzgerät : Fließbecher*
Spritzgänge : **2 – 2½**
Schichtdicke : **20 – 25 µm**
Abluftzeit : min. 30 Min. 20°C
max. 8 Std. 20 °C

Decklack

68-

Härter : 922-138
Einstellz. : 325-216

} **4 : 1 : 1**

Spritzgerät : Fließbecher*
Spritzgänge : **1½**
Schichtdicke : **40 – 60 µm**
Trocknung : Lufttrocknung über
Nacht (16 Std. bei 20°C)
oder 30 Min. 60°C

* = Andere Spritzgeräte siehe Technische Information

Sicherheitshinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
- Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.