



Feuerwehr, Kofferrfahrzeuge CV 3

Anwendung: Lackierung von hochwertigen Fahrzeugen wie z.B. Busse, Feuerwehr-, Silo- oder Kofferrfahrzeugen

Untergründe: Stahl, verzinkter Stahl, rostfreier Stahl (Inox), Aluminium, Pulverbeschichtung, Coil Coating, Plywood, GFK, SMC

Vorbehandlung

Reinigen - Schleifen - Reinigen (Siehe Technische Information A 4)

Spachtel

839-20 + 948-36; 100 : 3

Schleifen P80 / P150

Grundierung

283-1870

Zusatzl. : 352-235
Einstellz. : 352-216

} **2 : 1 + 10-20%**

Spritzgerät : Fließbecher *

Spritzgänge : **1½ - 2**

Schichtdicke : **15 - 20 µm**

Trocknung : min. 30 Min. 20°C
max. 8 Std. 20°C

Schleiffüller

284-30

Härter: 922-18 PRO
Einstellz.: 352- 216

} **4 : 1 : 1**

Spritzgerät : Fließbecher*

Spritzgänge : **2**

Schichtdicke : **70 - 90 µm**

Trocknung : 45 Min. 60°C Objekttemp.

Schleifen : Trockenschliff P 400

(alternativ: nass -in -nass Verfahren mit 284-45 oder 284-90)

Füller

284-45

Härter:
922-180 PRO
Einstellz.: 352-345

} **2 : 1 +10-30%**

Spritzgerät : Fließbecher*

Spritzgänge : **1½**

Schichtdicke : **50 - 70 µm**

Trocknung : 30 Min. 60°C Objekttemp.
oder 1 Std. 20°C

Achtung

Durchschliffstellen mit 1 Spritzgang 283-1870 isolieren.

Decklack

68-

Härter : 922-138
Einstellz. : 325-216

} **4 : 1 : 1**

Spritzgerät : Fließbecher *

Spritzgänge : **1½**

Schichtdicke : **40 - 60 µm**

Trocknung : Lufttrocknung über
Nacht (16 Std. bei 20°C)
oder 30 Min. 60°C

* Andere Spritzgeräte siehe Technische Information

Sicherheitshinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
- Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.