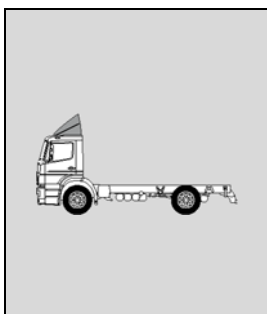


Kunststofflackierung *

CV 5



Anwendung: Lackierung Kunststoffanbauteile für Nutzfahrzeuge
 Untergründe: diverse Kunststoffe

Vorbereitung : Reinigen - Schleifen - Reinigen (Siehe Technische Information A 4)

1) Kunststoff: ABS, PC, GFK oder SMC

Füller	284-45 Härter:922-180 PRO Einstellz.: 352-216	} 2 : 1 + 10-30%	Spritzgerät : Fließbecher* Spritzgänge : 1½ Schichtdicke : 40 – 60 µm Trocknung : 60 Min. 20°C oder 30 Min. 60°C Objekttemp.
---------------	------------------------------------------------------------	-------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2) Kunststoff: PA, PP-EPDM, PP T16 / T20, TPE,

Haftvermittler	284-45 Härter:922-180 PRO Einstellz.: 568-20	} 2 : 1 + 30%	Spritzgerät : Fließbecher* Spritzgänge : 1 Schichtdicke : ca. 20 – 30 µm Abluftzeit : 60 Min. 20°C oder 30 Min. bei 60°C
-----------------------	-----------------------------------------------------------	----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3) Kunststoff: PP, PE**

Haftvermittler	284-45 Härter:922-180 PRO Einstellz.: 568-20	} 2 : 1 + 30%	Spritzgerät : Fließbecher* Spritzgänge : 1 Schichtdicke : ca. 20 – 30 µm Abluftzeit : 60 Min. 20°C oder 30 Min. bei 60°C
-----------------------	-----------------------------------------------------------	----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anschließend auf 1, 2 oder 3:

Decklack	68- Härter : 922-138 Einstellz. : 325-216	} 4 : 1 : 1	Spritzgerät : Fließbecher* Spritzgänge : 1½ Schichtdicke : 40 – 60 µm Trocknung : Lufttrocknung über Nacht (16 Std. bei 20°C) oder 30 Min. 60°C
-----------------	--------------------------------------------------------	--------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

* = Andere Spritzgeräte siehe Technische Information

** = Für die Haftung auf PE und PP kann keine Gewähr übernommen werden

Hinweis: Durch unterschiedliche Zusammensetzungen in den jeweiligen Kunststoffen kann keine Generalfreigabe für Kunststoffe gegeben werden. Die Haftung sollte vor jedem Einsatz individuell geprüft werden.

Sicherheitshinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
- Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.