



Reparatur

CV Race 2

Anwendung: Reparatur von Kofferrfahrzeugen oder Bussen
 Untergründe: Stahl, verzinkter Stahl, rostfreier Stahl (Inox), Pulverbeschichtung, Coil Coating, Plywood, GFK, SMC

Vorbehandlung

Reinigen - Schleifen - Reinigen (Siehe Technische Information A 4)

Spachtel

839-20 + 948-36; 100 : 3

Schleifen P80 / P150

Grundfüller

284-90

Härter : 922-180 PRO } **3 : 1 + 30%**
 Zusatz: 352-91 CV

Spritzgerät : Fließbecher*
 Spritzgänge : 1½
 Schichtdicke : **50 – 60 µm**
 Abluftzeit : min. 60 Min. 20°C

Decklack

68-

Härter : 922-136 } **4 : 1 : 1**
 Einstellz. : 568-17

Spritzgerät : Fließbecher*
 Spritzgänge : 1½
 Schichtdicke : **40 – 60 µm**
 Trocknung : **Lufttrocknung**

Topfzeit:
 max. 30 Minuten

* = Andere Spritzgeräte siehe Technische Information

Bemerkung

Die zu lackierende Fläche sollte die Größe von 3 m² nicht überschreiten

Sicherheitshinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
- Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.