



# Reparatur

# CV Race 4

Anwendung: Reparatur von Koffer-/Silofahrzeugen;  
 Untergründe: Aluminium, Anbauteile aus Stahl und verzinktem Stahl

**Vorbereitung** : Reinigen - Schleifen - Reinigen (Siehe Technische Information A 4)

**Spachtel** : 839-20 + 948-36; 100 : 3 Schleifen P80 / P150

<b>Grundierung</b>	<b>283-6150</b>	} <b>2 : 1 + 10%</b>	Spritzgerät : Fließbecher*
	Zusatzl. : 352-228 Einstellz. : 352-50**		Spritzgänge : 1½ Schichtdicke : <b>12 – 15 µm</b> Abluftzeit : min. 20 Min. 20°C max. 8 Std. 20°C

<b>Schleiffüller</b>	<b>284-30</b>	} <b>4 : 1 : 0,5:0,5</b>	Spritzgerät : Fließbecher*
	Härter: 922-18 PRO Additiv: 568-17 Einstellz: 352-50**		Spritzgänge : 2 Schichtdicke : <b>70 – 90 µm</b> Trocknung : 30 Min. 60°C Trockenschliff: P400

(alternativ zu 284-30:nass-in-nass Verfahren mit 284-45)

<b>Füller</b>	<b>284 – 45</b>	} <b>2:1+5%+5%</b>	Spritzgerät : Fließbecher*
	Härter:922-180 PRO Additiv: 568-17 Einstellz: 352-50**		Spritzgänge : 2 Schichtdicke : <b>50 – 70 µm</b> Trocknung : 30 Min.20°C

<b>Decklack</b>	<b>68-</b>	} <b>4 : 1 : 1</b>	Spritzgerät : Fließbecher*
	Härter : 922-136 Einstellz. : 568-17		Spritzgänge : 1½ Schichtdicke : <b>40 – 60 µm</b> Trocknung : Lufttrocknung
Topfzeit: max. 30 Minuten			

\* = Andere Spritzgeräte siehe Technische Information  
 \*\* = abhängig von der Fläche, dem Objekt und der Umgebungstemperatur

**Bemerkung** Die zu lackierende Fläche sollte die Größe von 3 m² nicht überschreiten

<b>Sicherheitshinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel &lt; 0,1 µm enthalten sein können.</li> <li>• Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.</li> <li>• Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.</li> </ul>
----------------------------	---