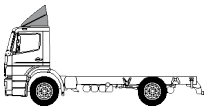
568-20E

Eco Balance HAFLEX additive Aditivo HAFLEX (Promotor de adherencia para plásticos)

A brand of BASF –
We create chemistry

Aplicación:



para pintado de plásticos

Propiedades:

- promotor de adherencia para mezclas de PP y PE
- alta eficacia
- para usar por ejemplo con 284-45E

Observaciones: El substrato debe estar limpio, sin polvo, óxido, aceite ni grasa.

Substratos

●● = Very well
● = well
❍ = suited in some cases

Acero	Acero galvanizado	Acero inoxidable	Aluminium	Anodized Aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Powder coating	Coil-coating	Plywood	Wood	OEM-Paintwork	Old paint work
						●●								

Contenido de sólidos 7 %

Secado

Aviso de seguridad:
No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.
Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

568-20E

Eco Balance HAFLEX additive Aditivo HAFLEX (Promotor de adherencia para plásticos)

A brand of BASF –
We create chemistry

Observaciones	La mejor adherencia sobre mezclas de PP y PE se consigue si se aplica una mano de 568-20E directamente sobre el substrato (no cumple con la norma VOC), siguiendo con un tiempo de evaporación de 10-15 minutos entre la aplicación de 568-20E y del aparejo 284-45E. Debido a los diferentes proveedores de materias primas, la calidad de los diferentes plásticos puede diferir de vez en cuando. La adherencia debe comprobarse antes de pintar individualmente.

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

Aviso de seguridad:
No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.
Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.