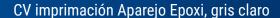
### 801-704





Aplicación:





maquinaria de constucción (acero), cajas, autobuses (reparación)

Propiedades:

· tintable with 568-408

· very good corrosion protection

· brilliant topcoat appearance

· good leveling

**Observaciones:** 

El substrato debe estar limpio, sin polvo, óxido, aceite ni grasa.

Substratos									Filler						
<ul><li>= Very well</li><li>= well</li><li>= suited in some cases</li></ul>	• Acero	<ul> <li>Acero galvanizado</li> </ul>	<ul> <li>Acero inoxidable</li> </ul>	Aluminium	Anodized Aluminium	• GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Fil / Filler	<ul><li>Powder coating</li></ul>	• Coil-coating	• Plywood	pooM ••	<ul><li>OEM-Paintwork</li></ul>	<ul><li>Old paint work</li></ul>



**Rendimiento** 482 m²/l a 1 μm

Contenido de sólidos ~ 78 % (RFU~66%)

### Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1  $\mu m$ .

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

**2004/42/IIB (c I)(540)419:** El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c I) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 419 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

# 801-704

CV imprimación Aparejo Epoxi, gris claro





**Pre Mix** 

max. 10% 568-408 en volumen



Relación de mezcla

4:1:1 en volumen



**Endurecedor** 

965-53



Diluyente

352-320, -330



Viscosidad de aplicación a DIN 4: 18-22 s

20°C

Vida de la mezcla a 20°C 8 h

Aplicación:	Pistola de gravedad	Pistola de gravedad HVLP	Pistola de succión	Airless/ Airmix	Calderín Bomba doble membrana
Presión de aplicación	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
En la boquilla				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Tamaño de la boquilla	1,6-1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tensión				50-80 kV	
Resistencia eléctrica				600-900 Ω	
Manos	2	2	2	1,5-2	1,5-2
Evaporación a 20 °C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Espesor de película:	50-60 μm				

### Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

2004/42/IIB (c I)(540)419: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de

producto: IIB.c I) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 419 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

## 801-704





Secado	Repintable	Al tacto	Listo para enmascarar	Listo para montaje	Lijable	
	mín. máx.					
Temp. Objeto 20°C	60 min 72 h	3 h	16 h	16 h	16 h	
Object temp. 60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	60 min	

Temperatura ambiente mínima durante la aplicación y el secado: +15  $^{\circ}$  C.

Lijado después de 16 h 20 ° C o 60 min 60 ° C.

**Observaciones** 

Antes de aplicar productos poliéster 801-704 debe secarse durante al menos 45 min a 60  $^{\circ}$  C. La adherencia sobre acero galvanizado en caliente debe comprobarse antes.

No utilizar diluyente 352-315.

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

#### Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

2004/42/IIB (c I)(540)419: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c I) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 419 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.glasurit.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leves y normativas en vigor.