

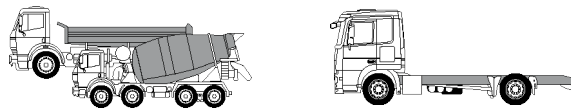
284-13

284-13 Alternative avec 568-17



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:



application sur châssis, conteneurs, machines de construction (acier), pièces détachées en acier et acier galvanisé

Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.
Les châssis en aluminium doivent être apprêtés avec un apprêt approprié.
Utiliser le promoteur d'adhésion 285-0CV après 8 h à 20°C ou séchage au four.

Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

●●	Acier	●	Acier galvanisé		Aluminium		Aluminium anodisé	●●	GRP / SMC		PP-EPDM	●●	Glasurit CV - Primer	●●	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	●	Poudre	●	Coil-coating	●●	Plywood	●●	Bois	●	Peinture d'origine (OEM)	●●	Ancien fond
----	-------	---	-----------------	--	-----------	--	-------------------	----	-----------	--	---------	----	----------------------	----	--------------------------------------	---	--------	---	--------------	----	---------	----	------	---	--------------------------	----	-------------

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

284-13

284-13 Alternative avec 568-17



A brand of BASF –
We create chemistry

**Pre Mix**

Pré-mélanger le 568-17 et le diluant en 1:1.
Remplacer au maximum 50% du diluant utilisé par du 568-17.

**Proportions de mélange**

4 : 1 : 1 en Volume

**Durcisseur**

922-18 Pro, -16 Pro

**Diluant**

352-320, -330, -340, -310, 568-17

**Viscosité d'application
20°C**

DIN 4: 25 s

Durée de vie à 20°C

30 min

Utilisation:	Pistolet gravité homologué	Pistolet gravité HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix (ESTA)	Pressure pot dbl.-pump
Pression	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
Material pressure_Number					0,8-1,5 bar
Dimension de la buse	1,4	1,5	1,7		1-1,1
Nombre de couches	1,5	1,5	1,5		1,5
Evaporation 20°C	sans	sans	sans		sans
Epaisseur de film sec:	40-60 µm				

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

284-13

284-13 Alternative avec 568-17



A brand of BASF –
We create chemistry

**Séchage****Recouvrable****Tack-free****Résistant au tape****Remontage possible****Ponçable**

Temp. Support 20°C	min		max		30 min	30 min	30 min
	30 min	8 h	30 min	30 min			

Remarques

Pour flexibiliser le produit, voir l'alternative avec l'additif flexibilisant P-A-912.
 Peut être recouvert avec les couches de finition PL des lignes 68, 58, 55.
 Pour la mise à la teinte, voir l'alternative avec le CV Primer Tinting Paste 568-408.
 Rapport du mélange 5:1:1 voir alternative pour les supports grenailés.
 Sur l'acier galvanisé à chaud, l'adhérence doit être testée au préalable.
 La surface à peindre ne doit pas dépasser 3 m².

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 508 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.