



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

284-14

Glasuret Impression-apprêt PL universelle gris clair

IA

Application :



Réparation d'autobus et fourgons, Remise en état de cabines, Véhicules de pompiers, Pièces de remplacement en acier et acier galvanisé

Description :

- Convient sur tous les supports
- Bel aspect de finition
- Convient sur tous les impressions de la gamme PL Glasurit
- Multi-usage
- Peut être teinté
- Sans chromate pour une bonne protection contre la corrosion

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/II B (c I)(540)530: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Supports :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●			●●				●●	●●	●●	●●	●	●

Remarques :

Le substrat doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

Rendement

≈ 393 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 68 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

284-14 Glasurit Impression-apprêt PL universelle gris clair

IA



Ratio de mélange 4:1:1 en volume



Durcisseur 922-18 Pro ou 922-16 Pro



Diluant 352-345, très lent 15 - 20°C
352-345, très lent 20 - 25°C
352-370, extra lent 25 - 30°C



Viscosité d'application DIN 4 / 20° C 18 s. DIN 4 **Durée de vie 20 °C** 4 h

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/ Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	1300 - 1600	-
Nombre de couches		2 - 3	2 - 3	2 - 3	2	2
Evaporation	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Epaisseur de film	µm	50 - 70				



Séchage



Recouvra-ble



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Min. Max.

Temp. support	20°C	60 min.	72 h	3 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support	60°C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	45 min.

Remarques



Le produit peut être teinté avec au maximum 10% de finition Ligne 68 en seconde couche
Pour l'assouplir mélanger 4 : 1 en volume (règle de mélange) avec l'additif Soffface 522-11 avant addition du durcisseur.
Pour le teinter, voir l'additif colorant pour sous-couches 568-408.
Avant recouvrement par des polyesters, le 284-14 doit être séché au moins 90 min à 20°C
L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud (forte épaisseur) doit être contrôlée au préalable.