



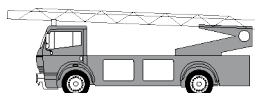
INFORMATION TECHNIQUE

284-99

Glasurit Apprêt texturé PL
ACR, Transparent

A

Application :



Véhicules de pompiers, tramways

Description :

- Utilisable avec toutes les impression-apprêts Glasurit PL (PUR & EP)
- Recouvrable avec la L 68
- Suivant l'application, l'effet obtenu est lisse jusqu' à une grosse texture
- Bonne résistance à la coulure
- Séchage rapide
- Teintable avec 10% de finition L68
- Semi brillant

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)370 : La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 370 g/l.

Supports :

- = Très bien adapté
- = Bien adapté
- = Adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture origine	Ancien fond
					●			●●	●		●	●	●	●

Remarques :

284-99 est à utiliser comme apprêt à effet texturé sur EP 801- ou PUR 284-. Recouvrir ensuite avec la finition L68 dans la couleur souhaitée. Pour améliorer l'apparence de la teinte de finition, il est nécessaire de teinter le 284-99 avec 10% de cette finition L68 appliquée par la suite. 284-99 peut être recouvert de L68 après 30 Min. à 60°C ou 60 Min. à 20°C. Le support doit être propre, exempt de poussière, d'oxydation, d'huile et de graisse.



Processus de
peinture

PL 12

Rendement

≈ 580 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 71 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



INFORMATION TECHNIQUE

284-99

Glasurit Apprêt texturé PL, ACR, Transparent

A



Ratio de mélange 8 : 1 en volume



Durcisseurs 922-139 / -138



Diluant 352-216 / -91CV (si besoin)



**Viscosité
DIN 4 / 20° C** Haute viscosité

Durée de vie 20 °C 1 h

Paramètres d'application		Pistolet gravité homologué	Pistolet HVLP	Pistolet à suction	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression produit	bar	-	-	-	0,5 – 1,5	0,5 – 1,5
Pression d'air	bar	-	-	-	1 – 1,5	1 – 1,5
Dimension de la buse	mm	-	-	-	1,7 – 2,5	1,2 - 1,7
Tension	kV	-	-	-	-	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	-	-
Nombre de couches		-	-	-	1 – 2	1 – 2
Evaporation	min.	-	-	-	10 - 15	10 - 15
Epaisseur de film	µm	Selon l'effet texturé				



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Prêt pour le masquage



Remontage possible



Ponçable

min max

Température Objet 20°C	60 min.	72 h	-	-	24-36 h	-
Température Objet 60°C	30 min.		-	-	60-90 min.	-

Remarques



L'effet de texture peut être influencé par la distance, l'équipement de pulvérisation, la taille de la buse, la pression produit et ou d'atomisation. Pour les coloris dont le pouvoir couvrant n'est pas suffisant, il est recommandé d'ajouter du diluant au 284-99 et d'appliquer 1 à 2 premières couches lisses, sans effet de texture (RP 1,4mm), d'utiliser, ensuite, le 284-99 (8 :1) comme apprêt texturé et de terminer avec la finition L68.