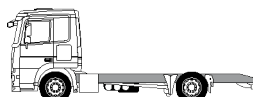


FICHE TECHNIQUE PRODUIT

568-46(DTM) Glasurit Additif pour Châssis DTM Système Mono-couche

F

Application :



Peinture de châssis, Changement de teinte sur châssis, Benne

Description :

- Peut être teinté
- Adapté pour les grandes surfaces
- Bon rendu
- Peut être appliqué directement sur acier et acier galvanisé
- Haute efficacité
- Bonne protection à la corrosion

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Supports :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Remarques :

Les châssis en aluminium doivent être recouvert par une impression adaptée

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

PL 4.1

Rendement

≈ 503 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 80 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

568-46(DTM) Glasurit Additif pour Châssis DTM Système Mono-couche

F



Prémélange
AD68 avec 568-46

Mélanger l'additif 568-46 avec la Ligne 68 dans un ration de 1:1



Ratio de mélange 7 : 1 + 10 - 15% en volume



Durcisseur 922-138, 922-136 ou 922-139



Diluant
352-91, normal 15 - 20°C
352-216, lent 20 - 25°C
352-345, très lent 25 - 30°C



Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C 30-40 s. DIN 4 **Durée de vie 20 °C** 2 h

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2	2	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,3
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Nombre de couches		2	2	2	1 - 2	2
Evaporation	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Epaisseur de film	µm	70-100				



Séchage



Recouvrable

Min. Max.



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support	20°C	16 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support	60°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Remarques



568-46 mélangée avec Ligne 68 ne se conserve que deux semaines.
Cette solution « DTM » ne convient pas aux surfaces exposées directement au soleil !
Pour assurer une bonne protection anticorrosion, respecter l'épaisseur du film sec recommandée (surtout pour les surfaces grenillées et les arêtes). **Mixing of 568-46 can change the color.**
L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud (forte épaisseur) doit être contrôlée au préalable.