



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

568-46

Glasureit Additif pour Châssis
système bi-couche

IA

Application :



Engins de chantier en acier, Châssis en acier/aluminium - construction neuve, Changement de teinte sur châssis, Benne, Pièces de remplacement en acier et acier galvanisé

Description :

- Adapté pour les grandes surfaces
- Peut être appliqué directement sur acier et acier galvanisé
- Peut être teinté
- Bon recouvrement des zones grenailées
- Bel aspect de finition
- Améliore le pouvoir masquant

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/II B (c II)(540)530: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c II) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Supports :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasureit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasureit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Remarques :

Les châssis en aluminium doivent être recouvert par une impression adaptée

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

PL 4.1

Rendement

≈ ~540 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 80 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

568-46

Glasuret Additif pour Châssis système bi-couche

IA



**Prémélange
AD68 avec 568-46**

Mélanger l'additif 568-46 (70 parts) avec la Ligne 68 (30 parts)



Ratio de mélange

7 : 1 + 15 - 25% en volume



Durcisseur

922-138 / 922-136 ou 922-139



Diluant

352-91, normal
352-216, lent
352-345, très lent

15 - 20°C
20 - 25°C
25 - 30°C



**Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C**

25-35 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C

2 h

Application



**Pistolet
gravité basse
pression**



**Pistolet
HVLP**



**Pistolet à
suction**



**Airless/
Airmix**



**Pot à pression
Pompe double
membrane**

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression d'air	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Pression produit	bar	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Dimension de la buse	mm	-	-	-	50 - 80	-
Tension	kV	-	-	-	700 - 1500	-
Résistance électrique	Ω	2	2	2	1 - 2	2
Nombre de couches		10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Evaporation	min.	60-70				
Epaisseur de film	µm					



Séchage



**Recouvra-
-ble**

Min. Max.



**Hors
empreinte**



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support

20°C

60 min. 72 h

16 h

Temp. support

60°C

30 min.

30 min.

Remarques



568-46 mélangée avec Ligne 68 ne se conserve que deux semaines.

Pour assurer une bonne protection anticorrosion, respecter l'épaisseur du film sec recommandée (surtout pour les surfaces grenillées et les arêtes).

L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud (forte épaisseur) doit être contrôlée au préalable.