

# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

801-704 Glasurit Imp.-apprêt PL époxydique sans chromates, gris clair

IA

**Application :**



Engins de chantier en acier, Réparation d'autobus et fourgons

**Description :**

- Peut être teinté
- Sans chromate pour une bonne protection contre la corrosion
- Bel aspect de finition
- Bon rendu

**Remarques spécifiques :**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

**2004/42/IIIB (c I)(540)520:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. **Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.**

**Supports :**

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●	●	●			●●				●●	●●	●●	●●	●	●

**Remarques :**

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



**Processus de peinture**

PL13

**Rendement**

≈ 425 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Extrait sec**

≈ 73 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## 801-704 Glasurit Imp.-apprêt PL époxydique sans chromates, gris clair

# IA



**Ratio de mélange** 4:1:1 en volume



**Durcisseur** 965-53



**Diluant** 352-216, lent 15 - 20°C  
352-216, lent 20 - 25°C  
352-345, très lent 25 - 30°C



**Viscosité d'application** 18 - 20 s. DIN 4 **Durée de vie 20 °C** 8 h  
**DIN 4 / 20° C**

(ESTA)

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
<b>Pression d'air</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
<b>Pression produit</b>	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
<b>Dimension de la buse</b>	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
<b>Tension</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Résistance électrique</b>	Ω	-	-	-	600 - 900	-
<b>Nombre de couches</b>		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
<b>Evaporation</b>	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Epaisseur de film</b>	µm	50 - 60				



**Séchage**



**Recouvrable**



**Hors empreinte**



**Masquage**



**Remontage**



**Ponçable**

Min. Max.

<b>Temp. support</b>	<b>20°C</b>	60 min.	72 h	3 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. support</b>	<b>60°C</b>	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	60 min.

**Remarques**



Température minimale pour l'application et le séchage : +12°C  
 Ponçable après séchage de 16 heures à 20°C ou 60 min à 60°C  
 Pour teinter le produit, voir l'additif colorant pour sous-couches 568-408.  
 Avant l'application de produits polyester, le 801-704 nécessite obligatoirement un séchage minimum de 45 min. à 60°C.  
 L'adhésion sur les aciers galvanisés à chaud (forte épaisseur) doit être contrôlée au préalable.  
 Ne pas utiliser les diluants 352-91 ou 352-91 CV