

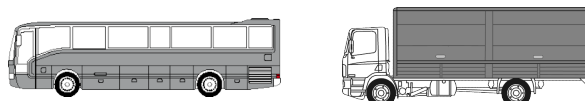
## 801-715

Impression Apprêt HS EPOXY pour le PL



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Utilisation:



autobus, véhicule de lutte contre l'incendie, bennes, véhicules de chargement en vrac, bennes (aluminium)

## Caractéristiques :

- recommandé sur de nombreux supports métalliques
- très bon rendu
- bon pouvoir garnissant
- tout usage
- remarquable protection contre la corrosion
- gris (Greyscale 04), teintable avec 568-408
- recouvrable avec les Lignes 68, 58, 90 CV PLUS ou 55 \*

## Remarques :

Le support doit être propre, exempt de poussière, de rouille, d'huile et de graisse.

\* Pour recouvrir avec L90 CV PLUS ou L55, un flash off de 1h à 20°C minimum est obligatoire.

En raison de la diversité des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence préliminaire avant l'application.

## Supports d'application

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Poudre	Coil-coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
●●	●●	●●	●●	●●	●●				●●	●●	●●	●●	●	●

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIB (c I)(540)493: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 493 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

## 801-715

Impression Apprêt HS EPOXY pour le PL

A brand of BASF –  
We create chemistry**Rendement** 430 m<sup>2</sup>/l pour 1 µm**Extrait sec** ~ 77 % (PAE~63%)**Utilisation**

4 : 1 : 1 en volume








801-715 Impression-apprêt Epoxy PL

965-715 Durcisseur Epoxy PL

568-745 Additif de protection Epoxy lent PL ou 568-720 Additif de protection Epoxy normal PL

**Viscosité d'application**  
20°C DIN 4: 19-22 s**Durée de vie à 20°C** 8 h

Utilisation:		 Pistolet gravité homologué	 Pistolet gravité HVLP	 Pistolet à succion	 Airless/Airmix (ESTA)	 Pressure pot dbl.-pump
<b>Pression</b>	<b>bar</b>	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Material pressure_Number</b>	<b>bar</b>				120-150	0,8-1,5
<b>Dimension de la buse</b>		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tension</b>	<b>kV</b>				50-80	
<b>Résistance électrique</b>	<b>Ω</b>				600-900	
<b>Nombre de couches</b>		2	2	2	1,5-2	1,5-2
<b>Evaporation 20°C</b>	<b>min</b>	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Epaisseur de film sec:</b>	<b>µm</b>	50-70				

**Conseils de sécurité:**

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules &lt; 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIB (c I)(540)493: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 493 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

## 801-715

Impression Apprêt HS EPOXY pour le PL

A brand of BASF –  
We create chemistry

Séchage	Recouvrable		Tack-free	Résistant au tape	Remontage possible	Ponçable
	min	max				
Temp. Support 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. support 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	50-60 min

## Remarques

Température ambiante minimale pendant l'application et le séchage : +15°C .

Pour recouvrir le 801-715 avec L90 CV PLUS ou L55, un flash off d'au moins à 1 h 20°C est obligatoire, temps de flash off maximum : dans un jour ouvrable (pour le recouvrement avec L68 72 h).

Ne pas ajuster le 801-715 avec les diluants 352-, seulement avec 568-720 ou 568-745 !

La première couche doit être une couche fine fermée, suivie après le flash off d'une deuxième couche humide complète.

Sur les supports sablés, faire attention à la profondeur de rugosité.

Il n'est pas nécessaire de poncer le 801-715 en raison de son très bon nivellement.

Cependant, si un ponçage est nécessaire : séchage de 50 - 60 min à la température de l'objet de 60°C ou 16 h à 20°C est nécessaire.

Pour la mise à la teinte, voir la variante avec 568-408.

Avant d'appliquer les produits en polyester, le 801-715 doit être séché pendant au moins 45 minutes à 60°C (température de l'objet). L'adhérence sur l'acier galvanisé à chaud doit être vérifiée au préalable.

Veillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

## Conseils de sécurité:

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 493 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.