



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

90 CV

Glaserit Bases unies et métallisées

Ligne 90 pour PL

F

Application :



Autobus, Changement de teinte sur cabines, Caisses, transport en vrac, Réparation d'autobus

Description :

- Bon rendu
- Adapté pour les grandes surfaces
- Excellente résistance au UV
- Bon pouvoir opacifiant
- Bonnes caractéristiques d'application

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi.

Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Supports :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	Peinture d'origine (OEM)	Ancien fond
								●●						

Remarques :

La gamme complète des coloris pour la mise en peinture des P.L. est couverte

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

PL 9

Rendement

≈ 130 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 15 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

90 CV

Glasuret Bases unies et métallisées

F

Ligne 90 pour PL



Ratio de mélange 2:1 en volume



Durcisseur



Diluant 93-E3 CV



Viscosité d'application 20 - 30 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C 8 h

Application	Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,0			2,5
Pression produit	bar	-	-		0,8-1,5
Dimension de la buse	mm	1,5			1,0 - 1,1
Tension	kV				
Résistance électrique	Ω				
Nombre de couches		2 + 1/2			2 + 1/2
Evaporation	min.	matage complet			matage complet
Epaisseur de film	µm	15 - 20			



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Min. Max.

Temp. support 20°C 30 min. 8 h

Temp. support 60°C 15 min.

Remarques



Utiliser le 700-1 pour dégraisser le support après ponçage.

Commencer l'application par une couche fine, laisser mater. Puis finir avec une couche mouillée et laisser mater. Appliquer 1/2 couche pour reproduire l'effet (distance à la surface à peindre : au moins 50 cm).

Pour plus de détails se reporter au processus PL 9.