



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

924-168

Glasurit Vernis Glasurit HS 2K pour bus

V

Application :



Finition métallisée vernie Ligne 90, Réparation d'autobus, Autobus

Description :

- Adapté pour les grandes surfaces
- Bon rendu
- Excellente résistance au UV
- Excellent niveau de brillant

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. **Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.**

Remarques :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



Processus de peinture

Rendement

≈ 417 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 61 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

924-168 Glasurit Vernis Glasurit HS 2K pour bus



Ratio de mélange 3:1:1 en volume



Durcisseur 922-139, 922-138 ou 922-136



Diluant 352-345, extra lent



**Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C** 18-20 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C 1,5 h

(ESTA)

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5		2,5
Pression produit	bar	--	-	-		0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,2 - 1,4	1,3 - 1,5	1,7		1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-		50 - 80
Résistance électrique	Ω	-	-	-		600 - 1500
Nombre de couches		2	2	2		2
Evaporation	min.	10-15	10-15	10-15		10-15
Epaisseur de film	µm	40-60				



Séchage



Recouvrable

min max



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support.	20°C	16 h	2.5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. support.	60°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Remarques



Commencer l'application par une couche fine, laisser mater, puis finir avec une couche mouillée. Peut être recouvert par une seconde couche jusqu'à 16 h. après application de la 1ère couche. Après 16 heures de séchage à l'air ou étuvage, appliquer une première couche de promoteur d'adhérence 285-0.