



# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## AD58- Glasurit Peinture pour châssis PL HS 2K satiné

# F

### Application :



Pour les applications où une diminution du brillant est nécessaire, Changement de teinte sur châssis, Châssis construction neuve, Benne

### Description :

- Convient sur tous les impression-apprêts et apprêts de la gamme PL Glasurit
- Bon rendu
- Haute efficacité
- Bon pouvoir opacifiant
- Excellente dureté
- Excellente résistance au UV

### Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

**2004/42/IIIB (d)(420)419:** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. **Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.**

### Supports :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	●● Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	○ Peinture d'origine (OEM)	○ Ancien fond
-------	-----------------	------------------	-----------	-------------------	-----------	---------	--------------------------	-------------------------------------------	--------	--------------	---------	------	----------------------------	---------------

### Remarques :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse



### Processus de peinture

Peut être utilisé dans tous les processus de mise en peinture.

### Rendement

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

### Extrait sec

≈ 67 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## AD58- Glasurit Peinture pour châssis PL HS 2K satiné

# F

	<b>Ratio de mélange</b>	4:1:1 en volume		
	<b>Durcisseur</b>	922-139, 922-138 ou 922-136		
	<b>Diluant</b>	352-91 CV, normal 352-216, lent 352-345, très lent	15 - 20°C 20 - 25°C 25 - 30°C	
	<b>Viscosité d'application DIN 4 / 20° C</b>	18 - 22 s. DIN 4	<b>Durée de vie 20 °C</b>	1,5 h

(ESTA)

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
<b>Pression d'air</b>	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Pression produit</b>	bar	--	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
<b>Dimension de la buse</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
<b>Tension</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Résistance électrique</b>	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Nombre de couches</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Evaporation</b>	min.	sans	sans	sans	sans	sans
<b>Epaisseur de film</b>	µm	40-60				

	Séchage	Recouvrable		Hors empreinte	Masquage	Remontage	Ponçable
		min	max				
<b>Temp. support.</b>	<b>20°C</b>	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h	
<b>Temp. support.</b>	<b>60°C</b>	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	

### Remarques

- ! Le niveau de brillant dépend spécifiquement de la couleur employée.
- ! Peut être recouvert par une seconde couche sans opération de ponçage jusqu'à 16 h. après application de la 1ère couche.
- ! Application Airless / Airmix : ne pas étuver à plus de 45°C (temp. support).