



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

AD68- Glasurit Laque de finition HS 2K PL brillant

F

Application :



Toutes applications

Description :

- Convient sur tous les impression-apprêts et apprêts de la gamme PL Glasurit
- Adapté pour les grandes surfaces
- Bon rendu
- Excellente résistance au UV
- Séchage rapide
- Excellente dureté
- Bon pouvoir opacifiant

Remarques spécifiques :

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

2004/42/IIIB (d)(420)419: La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. **Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.**

Supports :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	Acier galvanisé	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium anodisé	GRP / SMC	PP-EPDM	Impression / Glasurit PL	●● Impression Apprêt / Apprêt Glasurit PL	Poudre	Coil-Coating	Plywood	Bois	○ Peinture d'origine (OEM)	○ Ancien fond
-------	-----------------	------------------	-----------	-------------------	-----------	---------	--------------------------	---	--------	--------------	---------	------	----------------------------	---------------

Remarques :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse

La gamme complète des coloris pour la mise en peinture des P.L. est couverte

Excellente finition avec le durcisseur Premium 922-139 lent



Processus de peinture

Peut être utilisé dans tous les processus de mise en peinture.

Rendement

≈ 536 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 69 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

AD68- Glasurit Laque de finition HS 2K PL brillant

F



Ratio de mélange 4:1:1 en volume



Durcisseur 922-139 , 922-138 ou 922-136



Diluant 352-91 CV, normal 15 - 20°C
352-216, lent 20 - 25°C
352-345, très lent 25 - 30°C



Viscosité d'application 18-22 s. DIN 4 **Durée de vie 20 °C** 1,5 h
DIN 4 / 20° C

(ESTA)

Application		Pistolet gravité basse pression	Pistolet HVLP	Pistolet à succion	Airless/Airmix	Pot à pression Pompe double membrane
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	--	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Nombre de couches		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Evaporation	min.	sans	sans	sans	sans	sans
Epaisseur de film	µm	40-60				



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Masquage



Remontage



Ponçable

Temp. support.	20°C	min	max	16 h	2.5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. support.	60°C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Remarques



Application: commencer par une couche fine, suivie immédiatement d'une couche de finition.
 Temps du processus : ~ 45 min. avec 922-136 / ~ 1h avec 922-138 et ~ 2h avec 922-139. Sechage 30 min. à 60°C avec 922-138, 45 - 60 min. à 60°C avec 922-139
 Peut être recouvert par une seconde couche sans opération de ponçage jusqu'à 16 h. après application de la 1ère couche.
 Finitions multi-teintes : appliquer le promoteur d'adhérence 285-0 si la peinture a été étuvée ou séchée à l'air plus de 16 h.
 Application Airless / Airmix : ne pas étuver à plus de 45°C (temp. support). Utiliser l'incolore 568-M100 en remplacement du 568-M 135