



Glasurit[®], Apprêt Polyester PL 11

Application : Processus de peinture pour Mastic Polyester
 Supports : Acier, Acier galvanisé, Acier inoxydable, Aluminium, Revêtements Poudre, Plywood, GRP, SMC, Anciens fonds

Préparation

Dégraissage – Ponçage – Dégraissage (Voir Information Technique A4)

Masticage

839-20 + 948-36 100 : 3 Ponçage au P80 / P150

1.1 Aluminium, Acier inoxydable, Acier galvanisé

Impression

283-6150
 Activateur : 352-235 } **2 : 1 + 10%**
 Diluant : 352-216 }
 Equipement : Pistolet à gravité*
 Nb de passes : 1½
 Epaisseur : **12 - 15 µm**
 Séchage : Min 20-30 min. à 20°C
 Max 8 h à 20°C

1.2 Acier ou imp. 283-6150

Impression-apprêt

284-13
 Durcisseur : } **4 : 1 : 1**
 922-18 PRO } Règle de dosage
 Diluant : 352-216 }
 Equipement : Pistolet à gravité*
 Nb de passes : 1 couche pleine
 Epaisseur : Environ. **30 - 40 µm**
 Séchage : 30 min. à 60°C

2 L'application du 1006-26 ne se fait pas directement sur l'impression 283-6150. Elle est possible directement sur les supports suivants : Aluminium, Revêtement Poudre, Coil Coating, Plywood, GRP, SMC, Anciens fonds

Apprêt polyester

1006-26
 Durcisseur : 948-22 } **100 : 5**
 Diluant : 352-50 }
En option : 352-50 si nécessaire max 4% en poids
 Equipement : Pistolet à gravité*
 Nb de passes : **3 - 8**
 Epaisseur du Film : **200 - 1000 µm**
 Séchage : 3 - 4 h. à 20°C ou 30 min à 60°C

* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

3 Autres étapes du processus

Autres étapes du processus

Utilisez les sous-couches et les finitions comme décrit dans le processus de peinture du véhicule correspondant

Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.