



Véhicules en aluminium PL 2

Application : Peinture de véhicules de transport de boisson (aluminium)

Supports : Acier, acier galvanisé, acier inoxydable, aluminium, surface prélaquées, plywood, GRP, SMC, revêtement poudre.

Préparation

Dégraissage - Ponçage - Dégraissage (voir chapitre Préparation des surfaces A 4)

Masticage

839-20 + 948-36 100 : 3 Ponçage au P80 / P150

Impression

283-1870 Equipement : Pistolet à gravité*
] Nb de passes : 1½ – 2
] Epaisseur : 15 - 20 µm
] Evaporation : Min. 30 min. à 20°C
] **2 : 1 + 10-20%**
] Activateur : 352-235
] Diluant : 352-216

Impression-apprêt

284-90 Equipement : Pistolet à gravité*
] Nb de passes : 2
] Epaisseur : 50 - 70 µm
] Evaporation : Min. 60 min. à 20°C
] **3 : 1 + 30%**
] Durcisseur : 922-180 PRO
] Diluant : 352-216

Laque de Finition

68- Equipement : Pistolet à gravité*
] Nb de passes : 1½
] Epaisseur : 40 - 60 µm
] Séchage : Une nuit à l'air ambiant
] **4 : 1 : 1**
] Durcisseur : 922-138
] Diluant : 352-216
] (16h à 20°C) ou
] 30 min. à 60°C

* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.