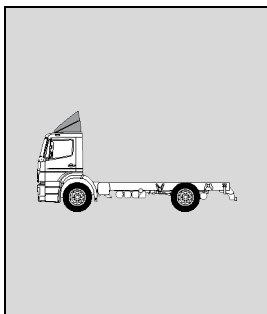


# Mise en peinture des matières PL 5 plastiques \*\*

Application : Mise en peinture des matières plastiques des P.L  
 Supports : Divers types de plastiques



## Préparation

**Dégraissage - Ponçage - Dégraissage** (voir chapitre Préparation des surfaces A 4)

### 1) Plastiques : ABS, PC, GRP, SMC

#### Apprêt

#### 284-45

Durcisseur :  
922-180 PRO  
Diluant : 352-216

2:1+10-30%

Equipement : Pistolet à gravité \*  
 Nb de passes : 1½  
 Epaisseur : 40 – 60 µm  
 Séchage : Min. 60 min. à 20°C  
 30 min. à 60°C

### 2) Plastiques : PA, PP-EPDM, PP T16 / T20, TPE

#### Promoteur d'adhérence

#### 284-45

Durcisseur :  
922-180 PRO  
Diluant : 568-20

2 : 1 + 30%

Equipement : Pistolet à gravité \*  
 Nb de passes : 1  
 Epaisseur : env. 20 - 30 µm  
 Séchage : Min. 60 min. à 20°C  
 30 min. à 60°C

### 3) Plastiques : PP, PE = L'adhésion sur PE et PP n'est pas garantie.

#### Promoteur d'adhérence

#### 284-45

Durcisseur :  
922-180 PRO  
Diluant : 568-20

2 : 1 + 30%

Equipement : Pistolet à gravité \*  
 Nb de passes : 1  
 Epaisseur : env. 20 - 30 µm  
 Séchage : Min. 60 min. à 20°C  
 30 min. à 60°C

### Après les opérations (1, 2, ou 3)

#### Laque de Finition

#### 68-

Durcisseur : 922-138  
 Diluant : 352-216

4 : 1 : 1

Equipement : Pistolet à gravité \*  
 Nb de passes : 1½  
 Epaisseur : 40 - 60 µm  
 Séchage : Une nuit à l'air ambiant  
 (16h à 20°C) ou  
 30 min. à 60°C

\* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

\*\* En raison de la diversité des fournisseurs de matières premières, la qualité des différentes matières plastiques peut varier occasionnellement. Il est conseillé de vérifier l'adhérence avant la mise en peinture.

#### Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.