



# Changement de teinte sur cabine PL 6

Application :           Changement de teinte sur cabine.  
Supports :               Anciens fonds

## Préparation

**Dégraissage - Ponçage - Dégraissage** (voir chapitre Préparation des surfaces A 4)

## Agent d'adhérence

### 285-0 CV

Durcisseur : 922-18 PRO  
Diluant : 352-216

2 : 1 + 30%

Equipement : Pistolet à gravité \*  
Nb de passes : 1  
Epaisseur : **approx. 20 - 25 µm**  
Evaporation : Min. 15 min. à 20°C  
max. 2 h

Alternative au 285-0 :

284-45 (Voir la fiche technique du produit)

## Laque de Finition

### 68-

Durcisseur : 922-138  
Diluant : 352-216

4 : 1 : 1

Equipement : Pistolet à gravité \*  
Nb de passes : 1½  
Epaisseur : **40 - 60 µm**  
Séchage : Une nuit à l'air ambiant  
(16h à 20°C) ou  
30 min. à 60°C

Ou :

## Base mate (90-M4 CV)

### 90 CV

93-E3 CV  
Mélangé immédiatement

2 : 1

Equipement : Pistolet HVLP 1,5 mm\*  
Nb de passes : 2 ½  
Epaisseur : **10 - 15 µm**

**1° passe**, une couche fine, laisser évaporer jusqu'au matage  
**2° passe**, une couche mouillée, laisser évaporer jusqu'au matage  
**3° passe**, un voile de placement pour les effets, laisser évaporer jusqu'au matage

Les teintes ligne 90 doivent toujours être appliquées du bas vers le haut en bandes horizontales d'env. 1 m. Appliquer la couche d'effet au moins à une distance de 50 cm.

## Important

## Vernis

### 924-68

Durcisseur : 922-138  
Diluant : 352-345

3 : 1 : 1

Equipement : Pistolet à gravité \*  
Nb de passes : 1½  
Epaisseur : **40 - 60 µm**  
Séchage : 30 min. à 60°C  
ou 16 h à 20°C

\* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

## Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.