



Réparation PL Rapide 1

Application : Peinture de châssis avec apprêt 2K

Supports : Acier, aluminium.

Préparation

Dégraissage - Ponçage - Dégraissage (voir chapitre Préparation des surfaces A 4)

Masticage

839-20 + 948-36

100 : 3

Ponçage au P80 / P150

Impression-apprêt pour châssis en aluminium

283-6150

Activateur : 352-228

Diluant : 352-50**

2 : 1 + 10%

Equipement : Pistolet à gravité *

Nb de passes : **1½**

Epaisseur : **12 - 15 µm**

Evaporation : 20 -30 min. à 20°C
max 8 h à 20°C

Apprêt châssis

284-13

Durcisseur : 922-18

PRO

Additif : 568-17

Diluant : 352-50**

4: 1: 0.5:0.5

Equipement : Pistolet à gravité*

Nb de passes : **2**

Epaisseur : **60 - 70 µm**

Evaporation : Min. 30 min. à 20°C

Laque de finition

68-

Durcisseur : 922-136

Diluant : 568-17

Durée de vie en pot :

Max 30 min.

4 : 1 : 1

Equipement : Pistolet à gravité*

Nb de passes : **1½**

Epaisseur : **40 - 60 µm**

Séchage : Séchage air

* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

**= Suivant la dimension de l'objet à peindre et la température ambiante.

Remarque

La surface à peindre ne devrait pas dépasser 3m².

Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.