



Réparation PL Rapide 3

Application : Réparation de caisses et de bus
 Supports : Véhicules en aluminium, avec pièces rapportées en acier ordinaire ou aluminium

Préparation

Dégraissage - Ponçage - Dégraissage (voir chapitre Préparation des surfaces A 4)

Masticage

839-20 + 948-36 100 : 3 Ponçage au P80 / P150

Impression-apprêt

283-1870 Activateur : 352-228** Diluant : 352-216	}	2 : 1 + 10-20%	Equipement : Pistolet à gravité* Nb de passes : 2 – 2½ Epaisseur : 20 - 25 µm Evaporation : Min. 15 min. à 20°C Max. 8 h à 20°C
--	---	-----------------------	---

Laque de finition

68- Durcisseur : 922-136 Diluant : 568-17 Durée de vie en pot : Max 30 min.	}	4 : 1 : 1	Equipement : Pistolet à gravité* Nb de passes : 1½ Epaisseur : 40 - 60 µm Séchage : Séchage air
--	---	------------------	--

* = Voir la fiche technique du produit pour d'autres équipements.

**= Suivant la dimension de l'objet à peindre et de la température ambiante.

La surface à peindre ne devrait pas dépasser 3m².

Consignes de sécurité

- Il ne peut être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm.
- Les produits sont appropriés à une utilisation professionnelle uniquement.
- Pour l'utilisation de ces produits veuillez-vous référer aux recommandations de sécurité et vous munir des équipements de protection personnelle.