



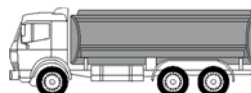
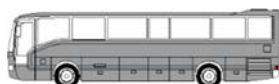
INFORMAZIONE TECNICA

1006-26

Glasurit CV Stucco poliестere a spruzzo grigio

S

Applicazione:



Tutte le applicazioni

Caratteristiche:

- Alto potere riempitivo
- Rapida essiccazione
- Facile carteggiabilità

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (b)(250)249: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.b) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 250 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 249 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

●	Acciaio	●●	Vetroresina / SMC
	Acciaio zincato		PP-EPDM
	Acciaio Inox		Glasurit CV - Primer
●	Alluminio	●	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi
	Alluminio anodizzato	●	Rivestimenti a polvere
		●	Coil-Coating
		●	Plywood
		●●	Legno
		●●	Verniciatura originale
		●●	Vecchia verniciatura

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



Ciclo di verniciatura CV 11

Resa

≈ 550 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 71 %





Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.








INFORMAZIONE TECNICA

1006-26 Glasurit CV Stucco poliestere a spruzzo grigio

S

	Rapporto di miscela	100 : 5 a volume
	Catalizzatore	948-22
	Diluyente	max 4% 352-50 (a peso)
	Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C	Potlife 20 °C 30 min.

Indicazione d'impiego	 Pistola ad alta efficienza a gravità	 Pistola HVLP	 Pistola ad aspirazione	 Airless/Airmix	 Serbatoio a pressione/pompa a membrana
Atomizzazione	bar 2.2 – 2.5		2.5		
Pressione materiale	bar --		-		
Dimensione ugello	mm 2.5 – 3.0		2.5 – 3.0		
Tensione	kV -		-		
Resistenza elettrica	Ω -		-		
Passate		3 - 8		3 - 8	
Appassimento intermedio	min.				
Spessori	μm	> 200 max. 1000			

Essiccazione	 Sovrapplicabilità	 Resistenza al tatto	 Resistenza al nastro	 Resistente al montaggio	 Carteggiabilità
	min max				
Temp. supporto	20°C	3 - 4 h			3 - 4 h
Temp. supporto	60°C	30 min.			30 min.

Osservazioni



Non applicare il 1006-26 su primer a base acida oppure su supporti trattati con acido.
 Carteggiare il 1006-26 solo a secco.
 L'acciaio zincato, l'acciaio inox e l'alluminio devono essere pre-trattati con primer 283-6150 e 284-13 (max. 30 - 40 μm)
 Con temperature inferiori a 15°C oppure per accelerare l'essiccazione può essere aumentata la quantità di 948-22 al 7,5% (75 ml).
 Stoccare in luogo fresco. Stabilità allo stoccaggio 8 mesi a 20°C.