

# INFORMAZIONE TECNICA

183-153 Glasurit CV Primer  
rosso bruno

G

**Applicazione:**



Veicoli da costruzioni (acciaio) container

**Caratteristiche:**

- Veloce resistenza al montaggio
- Rapida essiccazione
- Saldabile
- Temporanea protezione contro la corrosione

**Osservazioni specifiche:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c III)(780)702:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c III) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 780 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 702 g/l.**

**Substrato**

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●	Acciaio zincato	●●	Acciaio inox		Alluminio		Alluminio anodizzato		Vetroresina / SMC		PP-EPDM		Glasurit CV Primer		Glasurit CV Primer Riempitivi / Fondi		Rivestimenti a polvere		Coil-Coating		Plywood		Legno		Verniciatura originale	●	Vecchia verniciatura	●
---------	----	-----------------	----	--------------	--	-----------	--	----------------------	--	-------------------	--	---------	--	--------------------	--	---------------------------------------	--	------------------------	--	--------------	--	---------	--	-------	--	------------------------	---	----------------------	---

**Note:**

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.

**Ciclo di verniciatura**



**Resa**

≈ 116 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Contenuto solido** ≈ 30 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



# INFORMAZIONE TECNICA

183-153

Glasurit CV Primer  
rosso bruno

G

	<b>Rapporto di miscela</b>	4:1 a volume	
	<b>Catalizzatore</b>		
	<b>Diluyente</b>	352-50, rapido <b>352-50, rapido</b> 352-91 CV, normale	15 - 20°C <b>20 - 25°C</b> 25 - 30°C
	<b>Viscosità d'impiego DIN 4 / 20° C</b>	22 - 25 s. DIN 4	

Indicazioni d'impiego		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/ Airmix	Serbatoio a pressione/ pompa a doppia membrana
		<b>Atomizzazione</b>	<b>bar</b>	2.5	2.0	2.5
<b>Pressione materiale</b>	<b>bar</b>	-	-	-		0.8 - 1.5
<b>Dimensione ugello</b>	<b>mm</b>	1.6 - 1.8	1.7	1.7		1.0 - 1.1
<b>Tensione</b>	<b>kV</b>	-	-	-		-
<b>Resistenza elettrica</b>	<b>Ω</b>	-	-	-		-
<b>Passate</b>		2	2	2		1 - 2
<b>Appassimento</b>	<b>min.</b>	10 - 15	10 - 15	10 - 15		10 - 15
<b>Spessori</b>	<b>µm</b>	20 - 25				

		Sovrapplicabilità	Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	carteggiabilità
		min	max			
<b>Temp.supporto</b>	<b>20°C</b>	10 min.	8 h			
<b>Temp.supporto</b>	<b>60°C</b>					

## Osservazioni



Il prodotto è applicabile a pennello.  
 Il primer non è sovrapplicabile direttamente con prodotti poliesteri e smalti.  
 Come fondi possono essere utilizzati i Primer riempitivi/Fondi PUR CV.  
 Le lamiere trattate con 183-153 sono molto facili da saldare.  
 Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.