



INFORMAZIONE TECNICA

283-1870 Glasurit Wash-Primer universale CV
beige

G / GF

Applicazione:



Autobus, veicoli antincendio, cassoni (alluminio), autoribaltabili (alluminio)

Caratteristiche:

- Buon livellamento e distensione
- Idoneo per ampie superfici
- Rapida essiccazione
- Esente da cromati con eccellente protezione dalla corrosione
- colorabile con max. 3% 568-408
- Sistema a 2 strati con smalto Serie 68
- Sistema a 3 strati con 284-30, -45, -90

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c III)(780)720: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c III) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 780 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 720 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio Inox	●●
Alluminio	●●
Alluminio anodizzato	●
Vetroresina / SMC	○
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	
Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	
Rivestimenti a polvere	○
Coil-Coating	○
Plywood	
Legno	
Verniciatura originale	○
Vecchia verniciatura	○

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. I supporti metallici pre-trattati, devono essere rivestiti entro la giornata lavorativa per prevenire l'ossidazione.



Ciclo di verniciatura CV 1, CV 2, CV 3, CV Race 3

Resa

≈ 189 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 34 % +/- 1%

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

283-1870 Glasurit Wash-Primer universale CV beige

G / GF

	Rapporto di miscela	2 : 1 + 10-20% a volume		
	Catalizzatore	352-235 / 352-228		
	Diluyente	352-216, lento	15 - 20°C	
		352-216, lento	20 - 25°C	
		352-345, extra lento	25 - 30°C	
	Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C	22 - 26 s. DIN 4	Potlife 20 °C	8 h

Indicazione d'impiego		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/Airmix	Serbatoio a pressione/pompa a membrana
Atomizzazione	bar	2.2 - 2.5	2.0	2.5	2	2.5
Pressione materiale	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimensione ugello	mm	1.4 - 1.8	1.6	1.6	0.23	1.0 - 1.1
Tensione	kV	-	-	-	-	-
Resistenza elettrica	Ω	-	-	-	-	-
Passate		1.5 - 2,5*	1.5 - 2,5*	1.5 - 2,5*	1.5 - 2	1.5 - 2
Appassimento intermedio	min.	fino ad opacizzazione	fino ad opacizzazione	fino ad opacizzazione	fino ad opacizzazione	fino ad opacizzazione
Spessori	µm	15 - 20*				

	Essiccazione	Sovrapplicabilità	Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
Temp. supporto	20°C	min 30 min. max 8 h				
Temp. supporto	60°C	10 min				

Osservazioni



Non sovrapplicare 283-1870 direttamente con prodotti poliesteri, epossidici oppure basi opache Serie 90 CV e 55!

*1,5 - 2 mani (15-20µm) per il sistema a 3 prodotti oppure 2 - 2,5 mani per il sistema a 2 prodotti con lo smalto Serie 68.

Il primer deve essere sovraverniciato con lo smalto entro le 8 ore. Impiegare l'additivo 352-228 solo su piccole superfici.

Non usare 283-1870 su supporti sabbiati.

Su supporti in alluminio anodizzato e acciaio zincato a fuoco eseguire un test di adesione preventivo.