

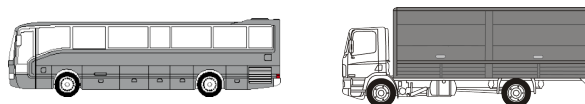
283-1870

283-1870 Variante a 3 strati



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



Autobus, veicoli antincendio, cassoni (alluminio), veicoli per il carico sfuso, autoribaltabili (alluminio)

Caratteristiche:

- Buon livellamento e distensione
- Impiegabile per ampie superfici
- Rapida essiccazione
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Colorabile con max. 3% 568-408
- Sistema a 3 strati con 284-45 oppure 284-90

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. I supporti metallici pre-trattati, devono essere rivestiti entro la giornata lavorativa per prevenire l'ossidazione

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

| | |
|----|--------------------------------------|
| ●● | Acciaio |
| ●● | Acciaio zincato |
| ●● | Acciaio Inox |
| ●● | Alluminio |
| ● | Alluminio anodizzato |
| ○ | GRP / SMC |
| | PP-EPDM |
| | Glasurit CV - Primer |
| | Glasurit CV - Primer Filler / Filler |
| ○ | Verniciature a polvere |
| ○ | Coil-coating |
| | Plywood |
| | Legno |
| ○ | Verniciatura originale |
| ○ | Vecchia verniciatura |



Resa 196 m²/l spessore 1 µm

Contenuto solido ~34% (RFU~23%)

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c III)(780)729: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c III) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 780 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 729 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

283-1870

283-1870 Variante a 3 strati

A brand of BASF –
We create chemistry

Rapporto di miscela 2 : 1 + 10 - 20% a volume



Catalizzatore 352-235, P-H-120








Diluizione 352-320, -330



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 22-26 s

Potlife 20°C 8 h

| Applicazione: |  Pistola ad alta efficienza a caduta |  Aerografo HVLP a caduta |  Pistola ad aspirazione |  Airless/ Airmix |  Serbatoio a pressione/pompa a membrana |
|--------------------------------|--|--|---|--|---|
| Pressione al calcio | 2,2-2,5 bar | 2 bar | 2,5 bar | 2 bar | 2,5 bar |
| Pressione del materiale | | | | 120-150 bar | 0,8-1,5 bar |
| Dimensione ugello | 1,4-1,8 | 1,5 | 1,6 | 0,23 | 1-1,1 |
| Mani | 1.5-2* | 1.5-2* | 1.5-2* | 1.5-2* | 1.5-2* |
| Appassimento 20°C | fino ad opacizzazione | | | | |
| Spessore del film: | 15-20* | | | | |

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c III)(780)729: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c III) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 780 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 729 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

283-1870

283-1870 Variante a 3 strati



A brand of BASF –
We create chemistry

**Essiccazione****Sovrapplica -bilità****Resistenza al tatto****Resistenza al nastro****Resistente al montaggio****Carteggiabilità**

| | min | max |
|----------------------------|--------|-----|
| Temp. Supporto 20°C | 30 min | 8 h |
| Temp. supporto 60°C | 10 min | |

Osservazioni

Non sovraverniciare 283-1870 direttamente con prodotti poliestere o epossidici, 68 RAL 9006, Serie 90 CV PLUS o Serie 55.

* 1,5 - 2 mani (15-20µm) per sistemi a 3 strati con 284-45 o 284-90. Applicare il fondo su 283-1870 entro un giorno lavorativo (8 ore).

P-H-120 adatto solo per riparazioni e piccole parti. Non utilizzare su substrati sabbiati. Su alluminio anodizzato e acciaio zincato a caldo l'adesione deve essere testata preventivamente.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c III)(780)729: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c III) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 780 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 729 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023