



INFORMAZIONE TECNICA

284-13 Glasurit CV Fondo per telai 2K grigio-beige

GF

Applicazione:



Telai di nuova costruzione; container; veicoli da cantiere (acciaio); Particolari in acciaio e acciaio zincato

Caratteristiche:

- Adatto per tutti i Glasurit primer CV
- Impiegabile su ampie superfici
- Esente da cromati con ottima protezione dalla corrosione
- Buona copertura dei profili sabbiati
- Buon aspetto della finitura dello smalto
- Ottima sicurezza applicativa
- Colorabile

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIB (c I)(540)520: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 520 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
●●	●				●●		●●		●	●	●●	●●	●	●●

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti corrispondenti



Ciclo di verniciatura CV 4, CV11, CV Race 1

Resa

≈ 404 m² / l / 1µm

Contenuto solido

≈ 68 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

284-13 Glasurit CV Fondo per telai 2K grigio-beige

GF

	Rapporto di miscela	4 : 1 : 1 a volume		
	Catalizzatore	922-18 PRO / 922-16 PRO		
	Diluyente	352-216, lento	15 - 20°C	
		352-345, molto lento	20 - 25°C	
		352-370, extra lento	25 - 30°C	
	Viscosità di impiego	25 s. DIN 4	Potlife 20 °C	2 h
	DIN 4 / 20° C			

Indicazione d'impiego		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/ Airmix (ESTA)	Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
Atomizzazione	bar	2.2 - 2.5	2.0	2.5	2	2.5
Pressione materiale	bar	-	-	-	120 - 150	0.8 - 1.5
Dimensione ugello	mm	1.6 - 1.8	1.5 - 1.7	1.5 - 1.7	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1
Tensione	kV				50 - 80	
Resistenza elettrica	Ω				300 - 500	
Passate		2	2	2	1 - 2	2
Appassimento intermedio	min.	senza	senza	senza	senza	senza
Spessori	µm	60 - 70				

	Essiccazione	Sovrapplicabilità		Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
		min	max				
Temp. supporto	20°C	60 min	72* h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. supporto	60°C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	45 min.

Osservazioni



E' possibile colorare la seconda passata con max. 10% di smalto Serie 68.
 Miscelare l'additivo elasticizzante 522-111 prima dell'aggiunta del catalizzatore, rapporto di miscela 4 : 1
 Sovraverniciabile con gli smalti CV Serie 68-,58-, 55-, 90.
 Per la colorazione vedere le Informazioni tecniche della pasta colorante nera CV 568-408.
 Miscela ratio 5:1:1 a volume = alta viscosità, per substrati ruvidi.
 Sull'acciaio zincato a fuoco eseguire un test di adesione preventivo.
 * Le serie 90 e la Serie 55 devono essere applicate entro la giornata lavorativa.
 Con l'utilizzo dello stucco poliestere a spruzzo (vedi ciclo CV11) applicare una mano piena, 30-40 µm.