

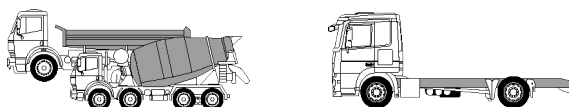
# 284-13

284-13 Variante con 568-17



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Applicazione:



Telai di nuova costruzione (acciaio/alluminio); Container; Veicoli da cantiere (acciaio); particolari in acciaio e acciaio zincato

## Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti corrispondenti  
Utilizzare il promotore di adesione 284-10 dopo 8 ore a 20°C o essiccare in forno.

## Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

●●	Acciaio
●	Acciaio zincato
	Acciaio Inox
	Alluminio
	Alluminio anodizzato
●●	GRP / SMC
	PP-EPDM
●●	Glasurit CV - Primer
	Glasurit CV - Primer Filler / Filler
●	Verniciature a polvere
●	Coil-coating
●●	Plywood
●●	Legno
●	Verniciatura originale
●●	Vecchia verniciatura

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)508:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 508 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

## 284-13

284-13 Variante con 568-17



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Pre Mix**

Pre mix 568-17 e diluente 1:1  
Sostituire max. 50% del diluente con 568-17.

**Rapporto di miscela**

4 : 1 : 1 a volume

**Catalizzatore**

922-18 Pro, -16 Pro






**Diluizione**

352-320, -330, -340, -310, 568-17



**Viscosità d'impiego 20°C** DIN 4: 25 s

**Potlife 20°C** 30 min

Applicazione:	 <b>Pistola ad alta efficienza a caduta</b>	 <b>Aerografo HVLP a caduta</b>	 <b>Pistola ad aspirazione</b>	 <b>Airless/ Airmix</b>	 <b>Serbatoio a pressione/ pompa a membrana</b>
<b>Pressione al calcio</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
<b>Pressione del materiale</b>					0,8-1,5 bar
<b>Dimensione ugello</b>	1,4	1,5	1,7		1-1,1
<b>Mani</b>	1,5	1,5	1,5		1,5
<b>Appassimento 20°C</b>	senza	senza	senza		senza
<b>Spessore del film:</b>	40-60 µm				

**Avvertenza di sicurezza:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)508:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 508 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

## 284-13

284-13 Variante con 568-17



A brand of BASF –  
We create chemistry



## Essiccazione

## Sovrapplica -bilità

## Resistenza al tatto

## Resistenza al nastro

Resistente al  
montaggio

## Carteggiabilità

Temp. Supporto 20°C	min	max	30 min	30 min	30 min
	30 min	8 h			

## Osservazioni

Per plastificare il prodotto, vedere la variante con additivo elasticizzante P-A-912.  
Può essere rivestito con finiture CV delle linee 68, 58, 55.  
Per la colorazione vedi variante con CV Primer Tinting Paste 568-408.  
Rapporto di miscelazione 5:1:1 vedi variante per substrati ruvidi.  
Sull' acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.  
L'area da verniciare non deve superare i 3 m<sup>2</sup>.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)508:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 508 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023