

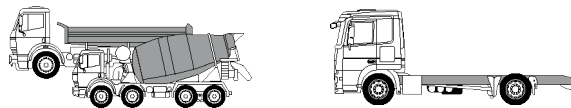
# 284-13

284-13 Variante con P-A-912



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Applicazione:



Autobus, verniciatura plastica, cabine (cambio colore), vernice a fluorescente diurna

## Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti corrispondenti.

## Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

●●	Acciaio
●	Acciaio zincato
	Acciaio Inox
	Alluminio
	Alluminio anodizzato
●●	GRP / SMC
	PP-EPDM
●●	Glasurit CV - Primer
	Glasurit CV - Primer Filler / Filler
●	Verniciature a polvere
●	Coil-coating
●●	Plywood
●●	Legno
●	Verniciatura originale
●●	Vecchia verniciatura

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)520:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 520 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

## 284-13

284-13 Variante con P-A-912



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Pre Mix**

Per plastificare il prodotto miscelare l'additivo elasticizzante P-A-912 prima dell'aggiunta del catalizzatore, rapporto di miscela 4:1 a volume

**Rapporto di miscela**

4 : 1 : 1 a volume

**Catalizzatore**

922-18 Pro, -16 Pro






**Diluizione**

352-320, -330, -340



**Viscosità d'impiego 20°C** DIN 4: 25 s

**Potlife 20°C** 2 h

Applicazione:	 <b>Pistola ad alta efficienza a caduta</b>	 <b>Aerografo HVLP a caduta</b>	 <b>Pistola ad aspirazione</b>	 <b>Airless/ Airmix</b>	 <b>Serbatoio a pressione/ pompa a membrana</b>
<b>Pressione al calcio</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
<b>Pressione del materiale</b>				120-150 bar	0,8-1,5 bar
<b>Dimensione ugello</b>	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tensione</b>				50-80 kV	
<b>Resistenza elettrica</b>				300-500 Ω	
<b>Mani</b>	2	2	2	1-2	2
<b>Appassimento 20°C</b>	senza	senza	senza	senza	senza
<b>Spessore del film:</b>	60-70 μm				

**Avvertenza di sicurezza:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 μm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)520:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 520 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

## 284-13

284-13 Variante con P-A-912



A brand of BASF –  
We create chemistry



Essiccazione	Sovrapplica -bilità		Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
	min	max				
Temp. Supporto 20°C	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. supporto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

## Osservazioni

E' possibile colorare la seconda passata con max. 10% di smalto Serie 68.  
Sovraverniciabile con gli smalti CV Serie 68\*-,90-,55-  
Per la colorazione fare riferimento alle informazioni tecniche della pasta colorante nera CV 568-408.  
Miscela ratio 5:1:1 a volume = alta viscosità, per substrati ruvidi.  
Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.  
\* deve essere applicata entro 72h con Serie 68, entro la giornata lavorativa con Serie 55 e Serie 90.  
lo spessore di una mano del riempitivo spray UP è ~ 30-40 µm.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)520:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 520 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023