



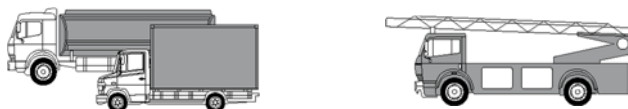
INFORMAZIONE TECNICA

284-14

Glasureit CV Primer riempitivo universale
grigio chiaro

GF

Applicazione:



Cassoni camion, autobus (riparazione); Cabine (riparazione); Mezzi antincendio; Particolari in acciaio e acciaio zincato

Caratteristiche:

- Impiegabile su tutti i supporti
- Buon aspetto della finitura dello smalto
- Impiegabile con tutti i Glasureit Primer CV
- Impiego universale
- Colorabile
- Esente da cromati con ottima protezione dalla corrosione

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c I)(540)530: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 530 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●	Acciaio zincato	●●	Acciaio Inox	●●	Alluminio		Alluminio anodizzato		Vetroresina / SMC	●●	PP-EPDM		Glasureit CV - Primer		Glasureit CV - Primer riempitivi/fondi		Rivestimenti a polvere	●●	Coil-Coating	●●	Plywood	●●	Legno	●●	Verniciatura originale	●	Vecchia verniciatura	●
---------	----	-----------------	----	--------------	----	-----------	--	----------------------	--	-------------------	----	---------	--	-----------------------	--	--	--	------------------------	----	--------------	----	---------	----	-------	----	------------------------	---	----------------------	---

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



Ciclo di verniciatura

Resa

≈ 393 m² / l / 1µm

Contenuto solido

≈ 68 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

284-14

Glasuret CV Primer riempitivo universale
grigio chiaro

GF



Rapporto di miscela 4:1:1 a volume



Catalizzatore 922-18 Pro oppure 922-16 Pro



Diluyente

352-345, molto lento 15 - 20°C
352-345, molto lento 20 - 25°C
352-370, extra lento 25 - 30°C



Viscosità di impiego
DIN 4 / 20°C

18 s. DIN 4

Potlife 20 °C

4 h

Indicazione d'impiego		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/Airmix (ESTA)	Serbatoio a pressione/pompa a membrana
		bar				
Atomizzazione	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pressione materiale	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimensione ugello	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tensione	kV	-	-	-	50 - 80	-
Resistenza elettrica	Ω	-	-	-	1300 - 1600	-
Passate		2 - 3	2 - 3	2 - 3	2	2
Appassimento intermedio	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Spessori	µm	50 - 70				



Essiccazione



Sovrapplica-bilità



Resistenza al tatto



Resistenza al nastro



Resistente al montaggio



Carteggiabilità

Min. Max.

Temp. supporto	20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	16 h
Temp. supporto	60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Osservazioni



E' possibile colorare la seconda passata con max.10% di smalto Serie 68.

Miscelare l'additivo elasticizzante 522-111 prima dell'aggiunta del catalizzatore, rapporto di miscela 4 : 1 (a volume).

Per la colorazione vedere le informazioni tecniche della pasta colorante nera CV 568-408. Prima della sovrapplicazione con prodotti poliesteri il 284-14 deve essere essiccato minimo 90 min. a 20° C.

Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.