

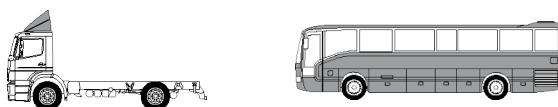
284-45

284-45 Variante promotore di adesione



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



Verniciatura delle plastiche.

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.
A causa dei diversi fornitori di materie prime, la qualità delle materie plastiche può essere diversa di volta in volta. L'adesione deve essere controllata prima di verniciare.

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	GRP / SMC	●● PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Verniciature a polvere	Coil-coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
---------	-----------------	--------------	-----------	----------------------	-----------	---------------	----------------------	--------------------------------------	------------------------	--------------	---------	-------	------------------------	----------------------

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.
2004/42/IIIB (c I)(540)456: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 456 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

284-45

284-45 Variante promotore di adesione



A brand of BASF –
We create chemistry



Rapporto di miscela 2:1 + 10 - 30% a volume



Catalizzatore 922-180 Pro








Diluizione 568-20



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 18-20 s

Potlife 20°C 1,5 h

Applicazione:	 Pistola ad alta efficienza a caduta	 Aerografo HVLP a caduta	 Pistola ad aspirazione	 Airless/ Airmix	 Serbatoio a pressione/pompa a membrana
Pressione al calcio	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Pressione del materiale				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimensione ugello	1,4-1,6	1,5-1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tensione				60-70 kV	
Resistenza elettrica				600-800 Ω	
Mani	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Appassimento 20°C	10 min	10 min.	10 min	10 min	10 min
Spessore del film:	40-50 µm				

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c I)(540)456: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 456 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

284-45

284-45 Variante promotore di adesione

A brand of BASF –
We create chemistry

Essiccazione

Sovrapplica -bilità

Resistenza al tatto

Resistenza al nastro

Resistente al
montaggio

Carteggiabilità

	min	max
Temp. Supporto 20°C	60 min	72 h
Temp. supporto 60°C	30 min	

Osservazioni

Fondo colorabile fino ad un max del 10% con lo smalto Serie 68.

l'adesione su PE e PP non può essere garantita.

La migliore adesione su plastiche PP e PE si ottiene applicando 568-20 direttamente sul substrato (non VOC conforme), rispettare un tempo di appassimento di 10-15 minuti tra 568-20 e l'applicazione del fondo 284-45.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c I)(540)456: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 456 g/l.**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023